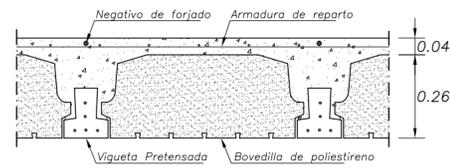
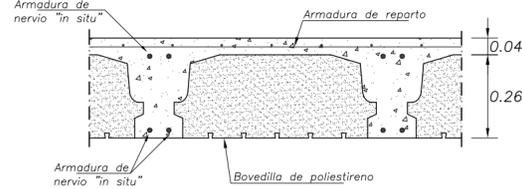


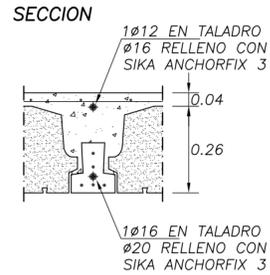
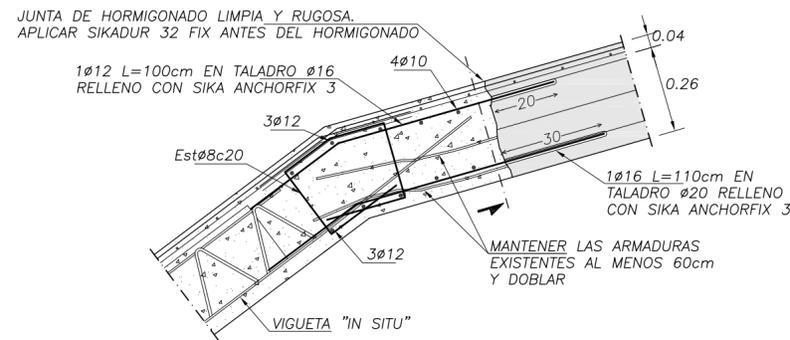
SECCION FORJADO PRETENSADO EXISTENTE



SECCION FORJADO "IN SITU"



DETALLE CONEXION ARMADURAS CON FORJADO EXISTENTE
ESCALA 1:15



NOTAS

TODA LA INFORMACION RECOGIDA EN LOS PLANOS SE COMPLETA CON EL RESTO DE DOCUMENTOS QUE INTEGRAN EL PROYECTO (MEMORIA, CALCULOS, PLIEGO DE CONDICIONES TECNICAS).

TODA MODIFICACION DEBERA SER APROBADA POR LA DIRECCION FACULTATIVA Y RECOGIDA PREVIAMENTE EN UN PLANO QUE DEBERA FECHAR Y FIRMAR COMO "APROBADO".

ANTES DE LA COLOCACION EN OBRA DE LOS MATERIALES SE DEBERA ENTREGAR A LA DIRECCION FACULTATIVA LOS CERTIFICADOS DE CADA UNO DE ELLOS, ASI COMO EL PLANO DE COLOCACION DEL FORJADO Y COPIA DE LA AUTORIZACION DE USO Y FICHA DE CARACTERISTICAS TECNICAS.

SOLO SON VALIDAS LAS DIMENSIONES REFERENCIADAS CON COTAS.

TODOS LOS ELEMENTOS AUXILIARES NECESARIOS PARA LA CONSTRUCCION DEL EDIFICIO DEBERAN TENER LA APROBACION DE LA DIRECCION FACULTATIVA Y DEL COORDINADOR DE SEGURIDAD. PARA ELLO LA EMPRESA CONSTRUCTORA DEBERA PRESENTAR LAS HOMOLOGACIONES DE LOS ELEMENTOS A UTILIZAR, AJUSTADAS A LA DISPOSICION CONCRETA DE LA OBRA Y, EN LOS ELEMENTOS QUE LO REQUIERAN, UN PROYECTO ESPECIFICO REDACTADO POR UN TECNICO COMPETENTE EN LA MATERIA.

TODOS LOS DATOS RELATIVOS A LA GEOMETRIA DE ESTE PROYECTO (COTAS, HUECOS, PENDIENTES, ETC.) SE VERIFICARAN CON LOS PLANOS DE ARQUITECTURA. LOS DATOS QUE FIGURAN EN LOS PLANOS SE REALIZARAN DE ACUERDO A LAS INSTRUCCIONES DE LA DIRECCION TECNICA DE LA OBRA.

SE COMPROBARAN TODOS LOS HUECOS DE INSTALACIONES SEGUN PLANOS DE ARQUITECTURA, REPLANTEANDO PASOS DE INSTALACIONES Y PASATUBOS. PREVALECIENDO EL REPLANTEO DE HUECOS SEGUN PLANOS DE ARQUITECTURA.

VALORES DE DIAMETRO MINIMO DE MANDRILES DE ARMADURA ACERO CORRUGADO (en cm)

# Barras (mm)	B400S	B500S	
Ø<20	4Ø	4Ø	PATILLAS
Ø≥20	7Ø	7Ø	
Ø<25	10Ø	12Ø	CURVAS
Ø>25	12Ø	14Ø	
Ø<12	>3Ø	>3Ø	ESTRIBOS
Ø<12	>3cm	>3cm	

LONGITUD DE ANLAJE DE ARMADURA EN PROLONGACION RECTA (cm)

F_{ck}=25 N/mm² F_{yk}=500 N/mm²

DIAMETRO mm.	POSICION I Adherencia buena	POSICION II Adherencia deficiente
8	20	30
10	25	36
12	30	44
16	40	60
20	60	84
25	94	131

Reducir las longitudes el 30% con terminación en patilla normalizada

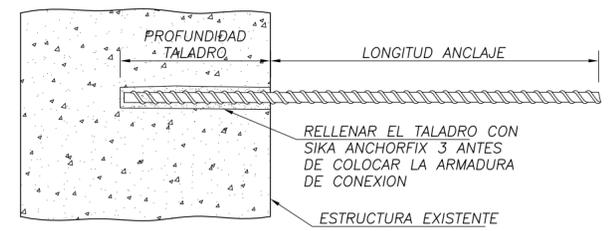
RECUBRIMIENTOS DE ARMADURA CLASE DE EXPOSICION: IIa F_{ck}<40

Recubrimiento mínimo	Recubrimiento nominal (Incremento sobre el revestimiento mínimo)	Recubrimiento de armaduras en piezas hormigonadas contra el terreno
20mm	Prefabricados control intenso + 0mm Elementos in Situ + 10mm	70mm

CUADRO DE CARACTERISTICAS GENERALES EN ELEMENTOS DE HORMIGON ARMADO SEGUN NORMA EHE

ELEMENTOS	FORJADOS Y ELEMENTOS DE NUEVA EJECUCION	PROYECTO EJECUCION		
		CIMENTACION	PILARES VIGAS MURD. H.A.	LOSAS Y FORJADOS
HORMIGON				
AMBIENTE DE EXPOSICION Art. 8.2 EHE	Clase General	IIa		
	Clase Especifica			
DURABILIDAD Art. 37.3 EHE	Relación Máxima Agua/Cemento	0.60		
	Cantidad Mínima Cemento Kg/m ³	275		
TIPO	HA25/B/12/IIa	EH-175	EH-175	EH-175
MATERIALES	CEMENTO	CEM II/A-V 42.5	P-350	P-350
	ARIDO MACHACADO Tamaño max.	12 mm	ARENA 5mm GRAVA 40mm	ARENA 5mm GRAVA 40mm
DOSCILIDAD	CONSISTENCIA	BLANDA		
	COMPACTACION	VIBRADO		
RESISTENCIA CARACTERISTICA F _{ck} (N/mm ²)	ASIENTO Cano de Abrams cm	6-9	3,5	3,5
	A 7 días	> 20	≥113	≥113
ENSAYOS DE CONTROL DE HORMIGON	A 28 días	> 29	≥175	≥175
	ESTADISTICO			
COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD γ _c ACCIONES PERSISTENTES O TRANSITORIAS		1.5		
ACERO				
BARRAS	Designación	B-500S	AEH-500N	AEH-500N
	Límite Elástico N/mm ²	500		
MALLAS ELECTROSOLDADAS	Designación	B-500S		
	Límite Elástico N/mm ²	500		
NIVEL DE CONTROL DE CALIDAD MARCA MENOR UNE 36-068-94		NORMAL		
COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD γ _s		1.15		
EJECUCION				
NIVEL DE CONTROL		NORMAL		
COEFICIENTE DE PONDERACION γ _f	Variable	1.50		
	Permanente	1.35		
OBSERVACIONES				
		*UTILIZAR SUPERFLUIDIFICANTE SIKAMENT NF. **HORMIGON DE LIMPIEZA HL-150/FF/30		

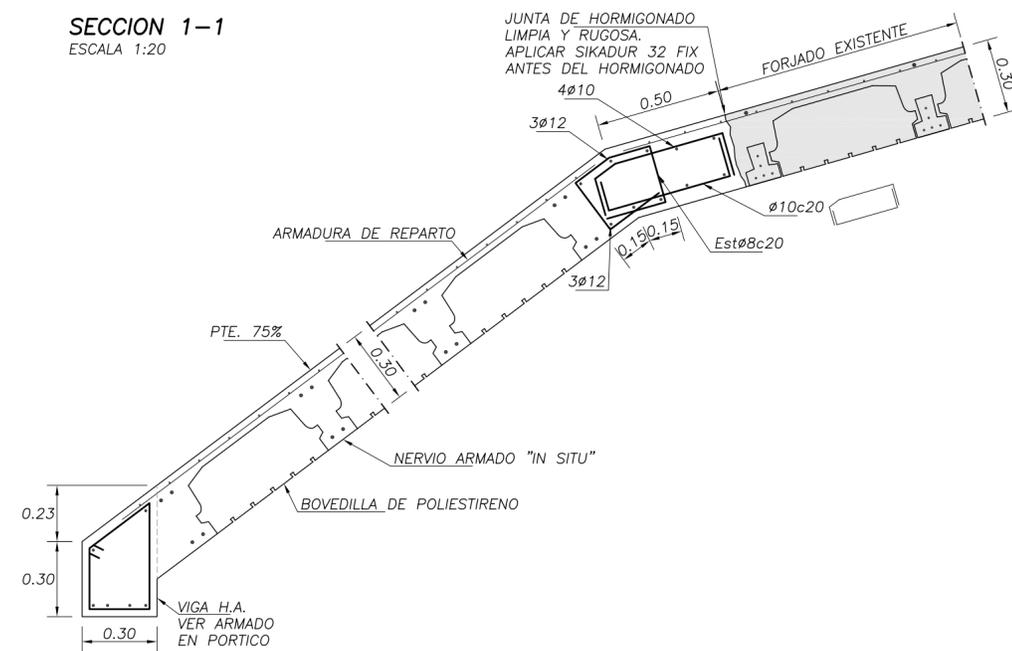
DETALLE DE CONEXION DE ARMADURA CON SIKA ANCHORFIX 3



EMPALMES DE ARMADURAS POR SOLAPE ART.66.6.2 EHE
L_{Solape}=α x L_{b,neto}

Distancia entre los empalmes más próximos	VALORES COEFICIENTE α					
	Porcentaje de barras solapadas trabajando a tracción, con relación a la sección total de acero					
20	25	33	50	>50	Barras solapadas trabajando normalmente a compresión en cualquier porcentaje	
α<10%	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	1,0
α>10%	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,0

SECCION 1-1
ESCALA 1:20



SECCION 2-2
ESCALA 1:20

