

CARACTERÍSTICAS DE SOLDADURA (SEGÚN CTE-DB-SE-A y Art. 5. 2. 3-NBE-EA 95)			
TIPO DE ACERO		A 42-b (S-275 JR)	
TIPO DE ELECTRODO	Certificado Tipo Tencor-T1		
	Resistencia a tracción : >42kg/mm ²		
	Alargamiento : >25%		
	Resistencia : >55kg/cm ²		
SOLDADURA A TOPE	Soldaduras continuas en toda la longitud de la unión con preparación de bordes en las piezas a unir.		
SOLDADURA EN ANGULO	Los valores límite de la garganta de soldadura (a) en uniones de fuerza en ángulo, para espesores de chapa e1<e2		
Espesor de la chapa e (mm).	Garganta a		
	Valor máximo según e1	Valor mínimo según e1	Valor mínimo según e2
4.0 - 4.2	2.5	2.5	
4.3 - 4.9	3.0	2.5	
5.0 - 5.6	3.5	2.5	
5.7 - 6.3	4.0	2.5	
6.4 - 7.0	4.5	3.0	
7.1 - 7.7	5.0	3.5	
7.8 - 8.4	5.5	3.0	
8.5 - 9.1	6.0	3.5	
9.2 - 9.9	6.5	3.5	
10.0 - 10.6	7.0	4.0	
10.7 - 11.3	7.5	4.0	
11.4 - 12.0	8.0	4.0	
12.1 - 12.7	8.5	4.5	
12.8 - 13.4	9.0	4.5	
13.5 - 14.1	9.5	5.0	
14.2 - 15.5	10.0	5.0	
15.6 - 16.9	11.0	5.5	
17.0 - 18.3	12.0	5.5	
18.4 - 19.7	13.0	6.0	
19.8 - 21.2	14.0	6.0	
21.3 - 22.6	15.0	6.5	
22.7 - 24.0	16.0	6.5	
24.1 - 25.4	17.0	7.0	
25.5 - 26.8	18.0	7.0	
26.9 - 28.2	19.0	7.5	
28.3 - 31.1	20.0	7.5	
31.2 - 33.9	22.0	8.0	
34.0 - 36.0	24.0	8.0	

