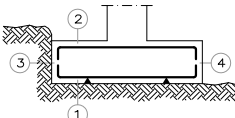


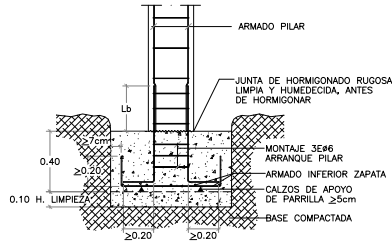
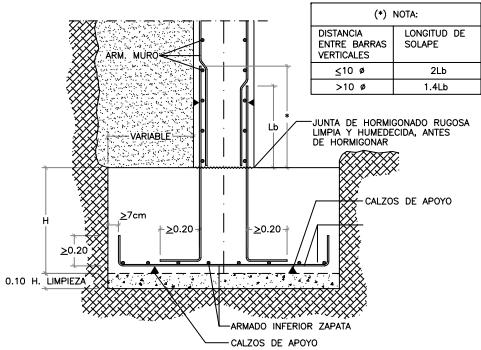


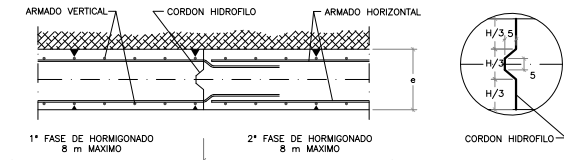
CIMENTACION																																						
CARACTERISTICAS DE LOS MATERIALES																																						
MATERIALES		HORMIGON									ACERO																											
		CONTROL CARACTERISTICAS									CONTROL CARACT.																											
Elemento		Nivel Control	Coef. Pond.	Tipo	Amb.	Recubrimiento	Consist.	Relacion max.e/c	T.M.A	Cemento min.	Tipo cem.	Nivel Control	Coef. Pond.	Tipo																								
Cimentacion	Pilotes	Estad.	7% =1.50	HA-25/B/40/la	la	7.0 cm.	Blenda (6-9 cm.)	0.60	40 mm	275 kg/m³	-	Normal	7% =1.15	9-500-S																								
	Zapatas y vigas	Estad.	7% =1.50	HA-25/B/40/la	la	3.5 cm.	Blenda (6-9 cm.)	0.60	20 mm	275 kg/m³	-	Normal	7% =1.15	8-500-S																								
Pilares		Estad.	7% =1.50	HA-25/B/20/la	la	3.5 cm.	Blenda (6-9 cm.)	0.60	20 mm	275 kg/m³	-	Normal	7% =1.15	9-500-S																								
Forjados y Vigas		Estad.	7% =1.50	HA-25/B/20/la	la	3.5 cm.	Blenda (6-9 cm.)	0.60	20 mm	275 kg/m³	-	Normal	7% =1.15	8-500-S																								
Muros		Estad.	7% =1.50	HA-25/B/20/la	la	3.5 cm.	Blenda (6-9 cm.)	0.60	20 mm	275 kg/m³	-	Normal	7% =1.15	8-500-S																								
Ejecucion		Normal	7% =1.50	ADAPTADO A LA INSTRUCCION EHE																																		
NOTAS																																						
-Solapes segun EHE -El acero utilizado debiera estar garantizado con el sello CIETSID																																						
RESISTENCIA DEL TERRENO:		- N/mm²																																				
RECUBRIMIENTOS																																						
		1a) -Recubrimiento inferior contacto terreno ≥ 7cm.																																				
		1b) -Recubrimiento inferior con hormigón de limpieza 3.5cm.																																				
		2) -Recubrimiento superior libre 3.5cm.																																				
		3) -Recubrimiento lateral contacto terreno 7cm.																																				
4) -Recubrimiento lateral libre 3.5cm.																																						
LONGITUDES DE SOLAPE SEGUN POSICION (SIN ACCIONES DINAMICAS)							BARRAS POSICION I																															
DE ADHERENCIA BUENA, COMO PUEDE SER:							-Barraas que durante el hormigonado forman con la horizontal un angulo comprendido entre 45° y 90° -Están situadas en la mitad inferior de la sección o a una distancia ≥ 30cm. de la cara superior																															
ARMADURA																																						
BARRAS POSICION I																																						
B-400-S							B-400-S							B-500-S																								
#10							35cm.							50cm.																								
#12							45cm.							60cm.																								
#16							60cm.							80cm.																								
#20							85cm.							120cm.																								
#25							135cm.							185cm.																								
LONGITUDES DE ANCLAJE SEGUN POSICION (SIN ACCIONES DINAMICAS)							BARRAS POSICION II																															
DE ADHERENCIA DEFICIENTE, COMO PUEDE SER:							-Todas las barraas no incluidas en el aportado antes elotado.																															
ARMADURA																																						
BARRAS POSICION I																																						
B-400-S							B-400-S							B-500-S																								
#10							25cm.							35cm.																								
#12							30cm.							45cm.																								
#16							40cm.							60cm.																								
#20							60cm.							85cm.																								
#25							95cm.							135cm.																								
CARACTERISTICAS DE SOLDADURA (SEGUN CTE-DB-SE-A y Art. 5. 2. 3-NBE-EA 95)							POSICION I								POSICION II																							
TIPO DE ACERO							A 42-b (S-275 JR)																															
TIPO DE ELECTRODO							Overtón tipo Tencor-T1								Resistencia a traccion : >42kg/mm²								Alargamiento : >22%								Resistencia : >5kg/cm²							
SOLDADURAS A TOPE							Soldaduras continuas en toda la longitud de la unión con preparación de bordes en las piezas a unir.								Las dimensiones señaladas serán válidas para el caso de hormigones de fca>25N/mm²								-Para hormigones de fca>30N/mm², podrán reducirse estas dimensiones de acuerdo a lo especificado en el Articulo 66.5 y 66.6 de la EHE															
SOLDADURAS EN ANGULO							Los valores límite de la garganta de soldadura (a) en uniones de fuerza en ángulo, para espesores de chapa e1<e2																															
Espesor de la chapa e (mm).							Garganta a																															
							Valor maximo según e1 (mm)								Valor minimo según e2 (mm)																							
4.0 - 4.2							2.5								2.5																							
4.3 - 4.9							3.0								2.5																							
5.0 - 5.6							3.5								2.5																							
5.7 - 6.3							4.0								2.5																							
6.4 - 7.0							4.5								2.5																							
7.1 - 7.7							5.0								3.0																							
7.8 - 8.4							5.5								3.0																							
8.5 - 9.1							6.0								3.5																							
9.2 - 9.9							6.5								3.5																							
10.0 - 10.6							7.0								4.0																							
10.7 - 11.3							7.5								4.0																							
11.4 - 12.0							8.0								4.0																							
12.1 - 12.7							8.5								4.5																							
12.8 - 13.4							9.0								4.5																							
13.5 - 14.1							9.5								5.0																							
14.2 - 15.5							10.0								5.0																							
15.6 - 16.9							11.0								5.5																							
17.0 - 18.3							12.0								5.5																							
18.4 - 19.7							13.0								6.0																							
19.8 - 21.2							14.0								6.0																							
21.3 - 22.6							15.0								6.5																							
22.7 - 24.0							16.0								6.5																							
24.1 - 25.4							17.0								7.0																							
25.5 - 26.8							18.0								7.0																							
26.9 - 28.2							19.0								7.5																							
28.3 - 31.1							20.0								7.5																							
31.2 - 33.9							22.0								8.0																							
34.0 - 36.0							24.0								8.0																							



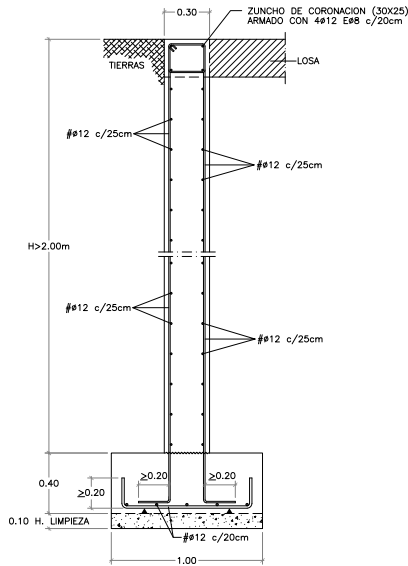
DETALLE DE ARRANQUE DE PILAR EN ZAPATA  
ESCALA 1:25



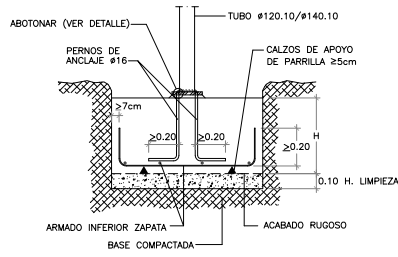
DETALLE ARRANQUE DE MURO EN ZAPATA CENTRADA  
ESCALA S/E



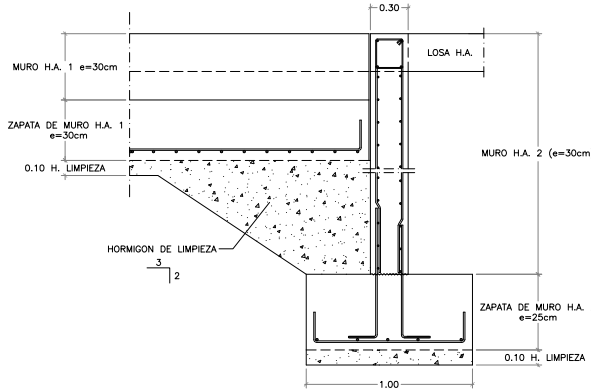
JUNTA DE HORMIGONADO EN MUROS  
ESCALA 1:25



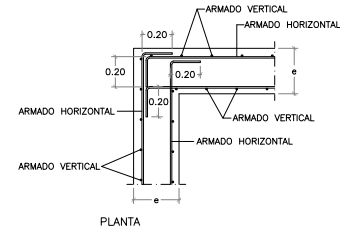
DETALLE DE MURO H.A. 2 (e=30cm)  
ESCALA 1:25



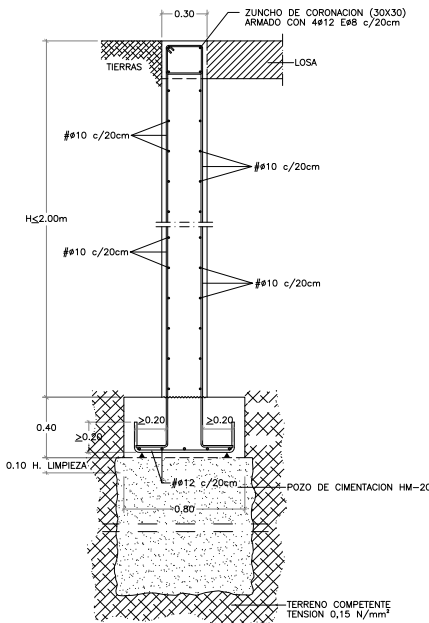
DETALLE ARRANQUE DE PILAR METALICO EN ZAPATA  
ESCALA 1:25



DETALLE DE CIMENTACION A DISTINTA COTA  
ESCALA 1:25



DETALLE DE ARMADO HORIZONTAL DE MURO H.A. EN CAMBIO DE SENTIDO  
ESCALA 1:25



DETALLE DE MURO H.A. 1 (e=30cm)  
ESCALA 1:25

NOTA IMPORTANTE :  
PARA LA EJECUCION Y REPLANTEO DE LA ESTRUCTURA SE CONSULTARAN LOS PLANOS DE ARQUITECTURA Y SE COMPROBARA PROVIENIENTE EN OBRA LAS MEDIDAS DE DICHS ELEMENTOS, QUE EN NINGUN CASO SE UTILIZARAN LOS PLANOS DE ESTRUCTURA PARA TOMAR MEDIDAS DE EJECUCION.