


CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES														
MATERIALES		HORMIGON									ACERO			
		CONTROL CARACTERÍSTICAS							CONTROL CARACT.					
Elemento	Nivel Control	Coef. Pond.	Tipo	Amb.	Recubrimiento	Consist.	Relacion max.o/c	T.M.A	Cemento mín.	Tipo ocm.	Nivel Control	Coef. Pond.	Tipo	
Cimentacion	Pilotes	Estad.	7% =1.50	HA-25/B/40/la	la	7.0 cm.	Blanda (6-9 cm.)	0.60	40 mm	275 kg/m³	-	Normal	7% =1.15	B-500-S
	Zapatas y vigas	Estad.	7% =1.50	HA-25/B/20/la	la	3.5 cm.	Blanda (6-9 cm.)	0.60	20 mm	275 kg/m³	-	Normal	7% =1.15	B-500-S
Pilares	Estad.	7% =1.50	HA-25/B/20/la	la	3.5 cm.	Blanda (6-9 cm.)	0.60	20 mm	275 kg/m³	-	Normal	7% =1.15	B-500-S	
Forjados y Vigos	Estad.	7% =1.50	HA-25/B/20/la	la	3.5 cm.	Blanda (6-9 cm.)	0.60	20 mm	275 kg/m³	-	Normal	7% =1.15	B-500-S	
Muros	Estad.	7% =1.50	HA-25/B/20/la	la	3.5 cm.	Blanda (6-9 cm.)	0.60	20 mm	275 kg/m³	-	Normal	7% =1.15	B-500-S	
Ejecucion	Normal	7% =1.50	ADAPTADO A LA INSTRUCCION EHE											
NOTAS														
--Solapes segun EHE														
--El acero utilizado debera estar garantizado con el sello CIETSD														

RESISTENCIA DEL TERRENO:	-	N/mm²
--------------------------	---	-------


LONGITUDES DE SOLAPO SEGUN POSICION (SIN ACCIONES DINAMICAS)					BARRAS POSICION I DE ADHERENCIA BUENA, COMO PUEDE SER: -Barras que durante el hormigonado forman con la horizontal un ángulo comprendido entre 45° y 90° -Están situadas en la mitad inferior de la sección o a una distancia ≥ 30cm. de la cara superior	
ARMADURA	BARRAS POSICION I B-400-S		BARRAS POSICION II B-500-S			
#10	35cm.		50cm.			
#12	45cm.		60cm.			
#16	60cm.		80cm.			
#20	85cm.		120cm.			
#25	135cm.		185cm.			

LONGITUDES DE ANCLAJE SEGUN POSICION (SIN ACCIONES DINAMICAS)					BARRAS POSICION II DE ADHERENCIA DEFICIENTE, COMO PUEDE SER: -Todas las barras no incluidas en el apartado antes citado.	
ARMADURA	BARRAS POSICION I B-400-S		BARRAS POSICION II B-500-S			
#10	25cm.		35cm.			
#12	30cm.		45cm.			
#16	40cm.		60cm.			
#20	60cm.		85cm.			
#25	95cm.		135cm.			

POSICION I

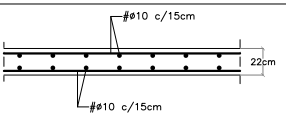


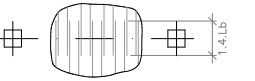

POSICION II



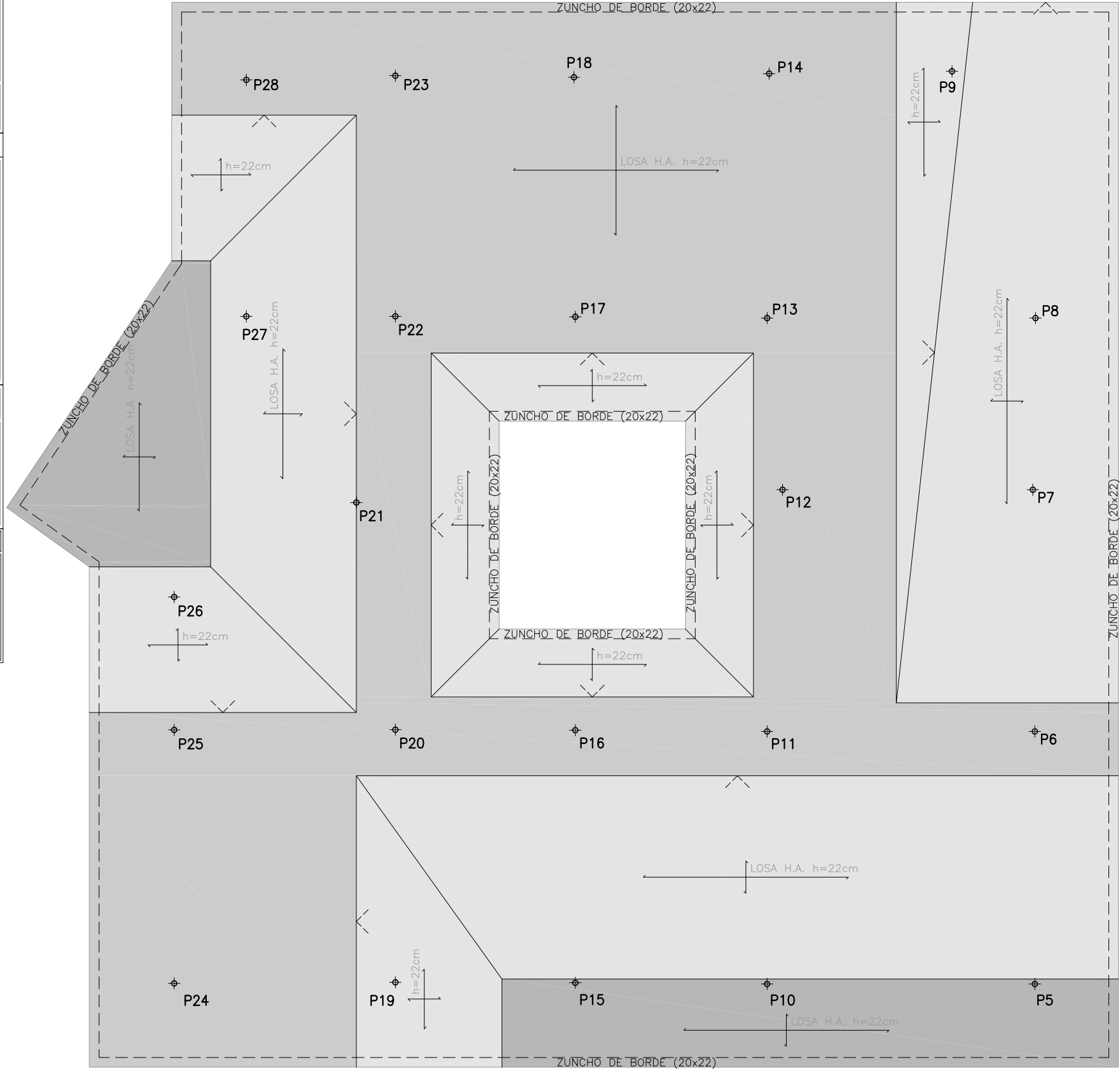
-Las dimensiones señaladas serán válidas para el caso de hormigones de fca>29N/mm²

-Para hormigones de fca>30N/mm², podrán reducirse estas dimensiones de acuerdo a lo especificado en el Articulo 66.5 y 66.6 de la EHE

FORJADO LOSA DE HORMIGON ARMADO (h=22cm)		
CARGAS		SECCION TIPO DEL FORJADO
PESO PROPIO:	5.50 kN/m²	
SOBRECARGA DE USO:	1.00 kN/m²	
CARGAS MUERTAS:	2.00 kN/m²	
CARGA TOTAL:	9.00 kN/m²	

ARMADO INFERIOR (FORJADOS)	ARMADO SUPERIOR (FORJADOS)
EL SOLAPE DE LAS ARMADURAS INFERIORES SE REALIZARÁ EN LAS LINEAS DE PILARES CON LA LONGITUD MAYOR DE 1,4 Lb	EL SOLAPE DE LAS ARMADURAS SUPERIORES SE REALIZARÁ EN EL CENTRO DEL VANO CON LA LONGITUD MAYOR DE 2 Lb
	

CARACTERÍSTICAS DE SOLDADURA (SEGÚN CTE-DB-SE-A y Art. 5. 2. 3-NBE-EA 95)		
TIPO DE ACERO		
A 42-b (S-275 JR)		
TIPO DE ELECTRODO		
Derlicón tipo Tencor-T1		
Resistencia a tracción : >42kg/mm²		
Alargamiento : >22%		
Resiliencia : >5kgm/cm²		
SOLDADURAS A TOPE		
Soldaduras continuas en toda la longitud de la unión con preparación de bordes en las piezas a unir.		
SOLDADURAS EN ANGULO		
Los valores límite de la garganta de soldadura (a) en uniones de fuerza en ángulo, para espesores de chapa e1<=e2		
Espesor de la chapa e (mm).	Garganta a	
	Valor máximo según e1 (mm)	Valor mínimo según e2 (mm)
4.0 - 4.2	2.5	2.5
4.3 - 4.9	3.0	2.5
5.0 - 5.6	3.5	2.5
5.7 - 6.3	4.0	2.5
6.4 - 7.0	4.5	2.5
7.1 - 7.7	5.0	3.0
7.8 - 8.4	5.5	3.0
8.5 - 9.1	6.0	3.5
9.2 - 9.9	6.5	3.5
10.0 - 10.6	7.0	4.0
10.7 - 11.3	7.5	4.0
11.4 - 12.0	8.0	4.0
12.1 - 12.7	8.5	4.5
12.8 - 13.4	9.0	4.5
13.5 - 14.1	9.5	5.0
14.2 - 15.5	10.0	5.0
15.6 - 16.9	11.0	5.5
17.0 - 18.3	12.0	5.5
18.4 - 19.7	13.0	6.0
19.8 - 21.2	14.0	6.0
21.3 - 22.6	15.0	6.5
22.7 - 24.0	16.0	6.5
24.1 - 25.4	17.0	7.0
25.5 - 26.8	18.0	7.0
26.9 - 28.2	19.0	7.5
28.3 - 31.1	20.0	7.5
31.2 - 33.9	22.0	8.0
34.0 - 36.0	24.0	8.0



NOTA IMPORTANTE :
PARA LA EJECUCION Y REPLANTO DE LA ESTRUCTURA SE CONSULTARAN LOS PLANOS DE ARQUITECTURA Y SE COMPROBARA PROVIENIENTE EN OBRA LAS MEDIDAS DE DICHS ELEMENTOS, QUE EN NINGUN CASO SE UTILIZARAN LOS PLANOS DE ESTRUCTURA PARA TOMAR MEDIDAS DE EJECUCION.