

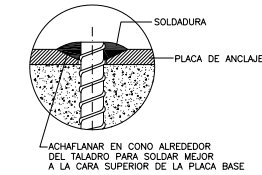
CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES																														
MATERIALES		HORMIGON										ACERO																		
		CONTROL CARACTERÍSTICAS								CONTROL CARACT.																				
Elemento		Nivel Control	Coef. Pond.	Tipo	Amb.	Recubrimiento	Consist.	Relación max.g/c	T.M.A	Cemento min.	Tipo cem.	Nivel Control	Coef. Pond.	Tipo																
Cimentación	Pilotes	Estad.	7/6 =1.50	HA-25/B/40/la	la	7.0 cm.	Blanda (6-9 cm.)	0.60	40 mm	275 kg/m³	-	Normal	7/6 =1.15	B-500-S																
	Zapatas y vigas	Estad.	7/6 =1.50	HA-25/B/20/la	la	3.5 cm.	Blanda (6-9 cm.)	0.60	20 mm	275 kg/m³	-	Normal	7/6 =1.15	B-500-S																
Pilares		Estad.	7/6 =1.50	HA-25/B/20/la	la	3.5 cm.	Blanda (6-9 cm.)	0.60	20 mm	275 kg/m³	-	Normal	7/6 =1.15	B-500-S																
Forjados y Vigas		Estad.	7/6 =1.50	HA-25/B/20/la	la	3.5 cm.	Blanda (6-9 cm.)	0.60	20 mm	275 kg/m³	-	Normal	7/6 =1.15	B-500-S																
Muros		Estad.	7/6 =1.50	HA-25/B/20/la	la	3.5 cm.	Blanda (6-9 cm.)	0.60	20 mm	275 kg/m³	-	Normal	7/6 =1.15	B-500-S																
Ejecución		Normal	7/6 =1.50 1.60	ADAPTADO A LA INSTRUCCION EHE																										
NOTAS																														
-Solapes segun EHE																														
-El acero utilizado debera estar garantizado con el sello CIETSID																														
RESISTENCIA DEL TERRENO: - N/mm²																														
LONGITUDES DE SOLAPO SEGUN POSICION (SIN ACCIONES DINAMICAS)							BARRAS POSICION I																							
							DE ADHERENCIA BUENA, COMO PUEDE SER:																							
ARMADURA							BARRAS POSICION I				BARRAS POSICION II				-Barras que durante el hormigonado forman con la horizontal un angulo comprendido entre 45° y 90° -Están situadas en la mitad inferior de la sección o a una distancia ≥ 30cm. de la cara superior															
							B-400-S				B-500-S												B-400-S				B-500-S			
							Ø10				35cm.												50cm.							
							Ø12				45cm.												60cm.							
							Ø16				60cm.												80cm.							
							Ø20				85cm.												120cm.							
Ø25				135cm.				180cm.																						
				LONGITUDES DE ANCLAJE SEGUN POSICION (SIN ACCIONES DINAMICAS)							BARRAS POSICION II																			
							DE ADHERENCIA DEFICIENTE, COMO PUEDE SER:																							
ARMADURA							BARRAS POSICION I				BARRAS POSICION II				-Todas las barras no incluidas en el apartado antes citado. -Las dimensiones señaladas serán válidas para el caso de hormigones de f _{ck} >25N/mm² -Para hormigones de f _{ck} >30N/mm², podrán reducirse estas dimensiones de acuerdo a lo especificado en el Articulo 66.5 y 66.6 de la EHE															
							B-400-S				B-500-S												B-400-S				B-500-S			
							Ø10				25cm.												35cm.							
							Ø12				30cm.												45cm.							
							Ø16				40cm.												60cm.							
							Ø20				60cm.												85cm.							
Ø25				95cm.				135cm.																						
				CARACTERÍSTICAS DE SOLDADURA (SEGÚN CTE-DB-SE-A y Art. 5. 2. 3-NBE-EA 95)																										
TIPO DE ACERO							A 42-b (S-275 JR)																							
TIPO DE ELECTRODO							Certificación tipo Tencor-T1 Resistencia a tracción : >42kg/mm² Alargamiento : >22% Resiliencia : >5kgcm/cm²																							
SOLDADURAS A TOPE							Soldaduras continuas en toda la longitud de la unión con preparación de bordes en las piezas a unir.																							
SOLDADURAS EN ANGULO							Los valores límite de la garganta de soldadura (a) en uniones de fuerza en ángulo, para espesores de chapa e1<e2																							
Espesor de la chapa e (mm).							Garganta a																							
							Valor máximo según e1				Valor mínimo, según e2																			
							(mm)																							
4.0 - 4.2							2.5																							
4.3 - 4.9							2.5																							
5.0 - 5.6							2.5																							
5.7 - 6.3							2.5																							
6.4 - 7.0							2.5																							
7.1 - 7.7							3.0																							
7.8 - 8.4							3.0																							
8.5 - 9.1							3.5																							
9.2 - 9.9							3.5																							
10.0 - 10.6							4.0																							
10.7 - 11.3							4.0																							
11.4 - 12.0							4.0																							
12.1 - 12.7							4.5																							
12.8 - 13.4							4.5																							
13.5 - 14.1							5.0																							
14.2 - 15.5							5.0																							
15.6 - 16.9							5.5																							
17.0 - 18.3							5.5																							
18.4 - 19.7							6.0																							
19.8 - 21.2							6.0																							
21.3 - 22.6							6.5																							
22.7 - 24.0							6.5																							
24.1 - 25.4							7.0																							
25.5 - 26.8							7.0																							
26.9 - 28.2							7.5																							
28.3 - 31.1							7.5																							
31.2 - 33.9							8.0																							
34.0 - 36.0							8.0																							

P1,P2 P3,P4	P5 P8 P10 P13 P15 P17 P19	P6 P7 P11 P12 P16 P20 P21 P22 P23 P24 P25 P26 P27 P28	P9	P14 P18
	TC 120x10	TC 120x10	TC 120x10	TC 120x10
<div>Ø12</div> <div>Arm. Long.: 4Ø12</div> <div>Estribos: Ø6 c/15</div>			TC 140x10	TC 120x10

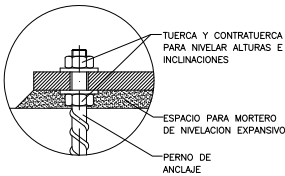
Forjado 2

Forjado 1

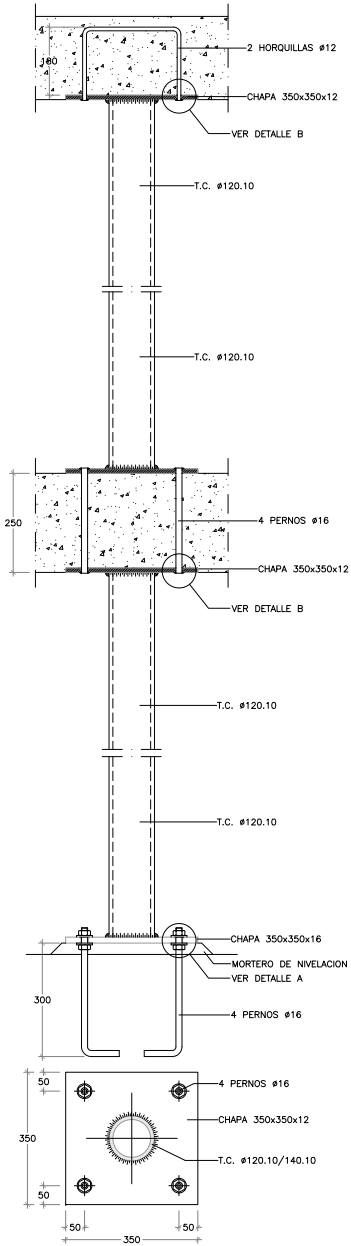
Cimentación



DETALLE B



DETALLE A



DETALLE DE PILAR METALICO T.C. Ø120.10/140.10
ESCALA 1:10

NOTA IMPORTANTE :
PARA LA EJECUCION Y REPLANTEO DE LA ESTRUCTURA SE CONSULTARAN LOS PLANOS DE ARQUITECTURA Y SE COMPROBARA PREVIAMENTE EN OBRA LAS MEDIDAS DE DICHS ELEMENTOS, QUE EN NINGUN CASO SE UTILIZARAN LOS PLANOS DE ESTRUCTURA PARA TOMAR MEDIDAS DE EJECUCION.