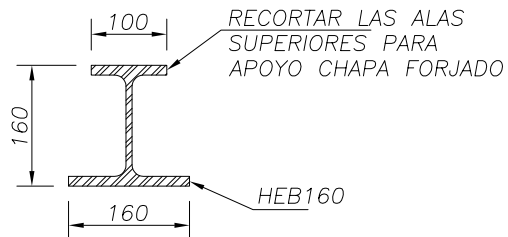


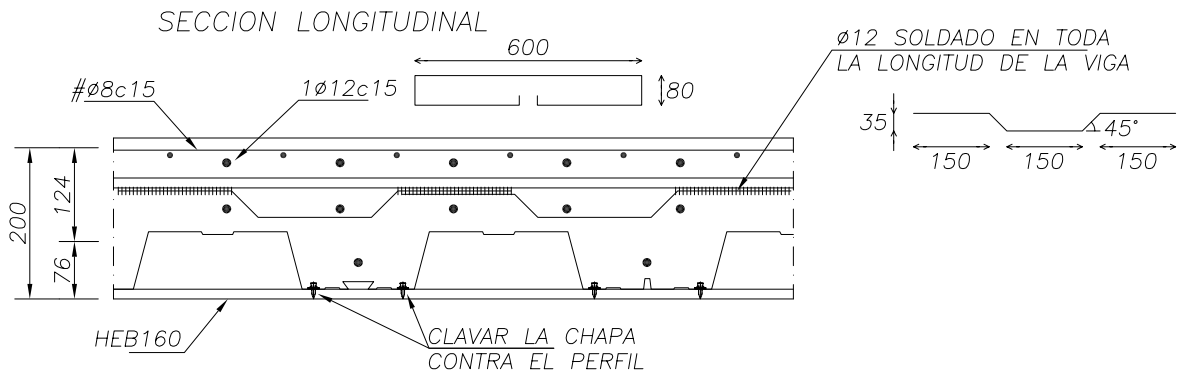
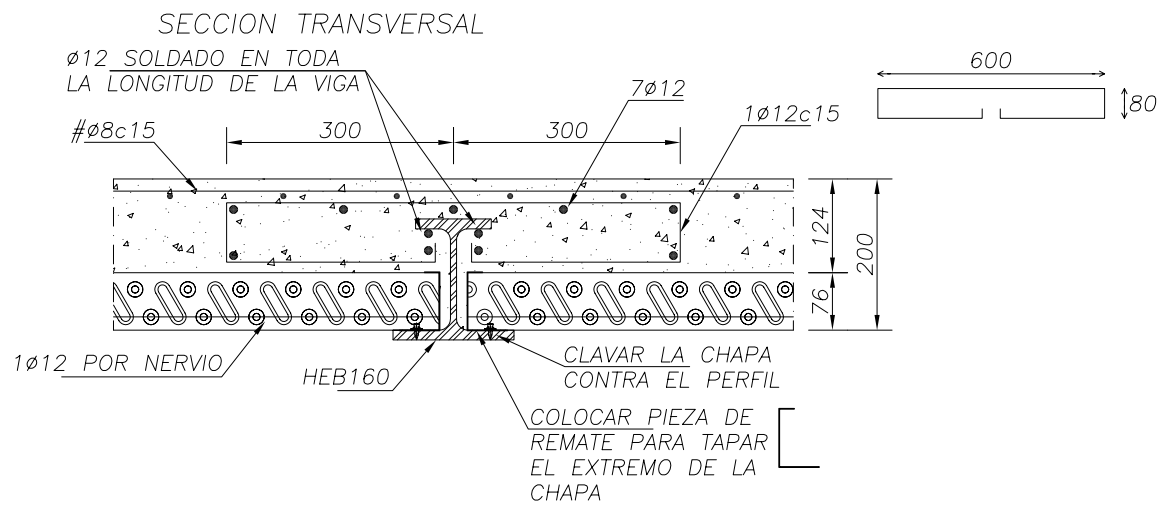
SECCIÓN VIGA HEB160

ESCALA 1:10



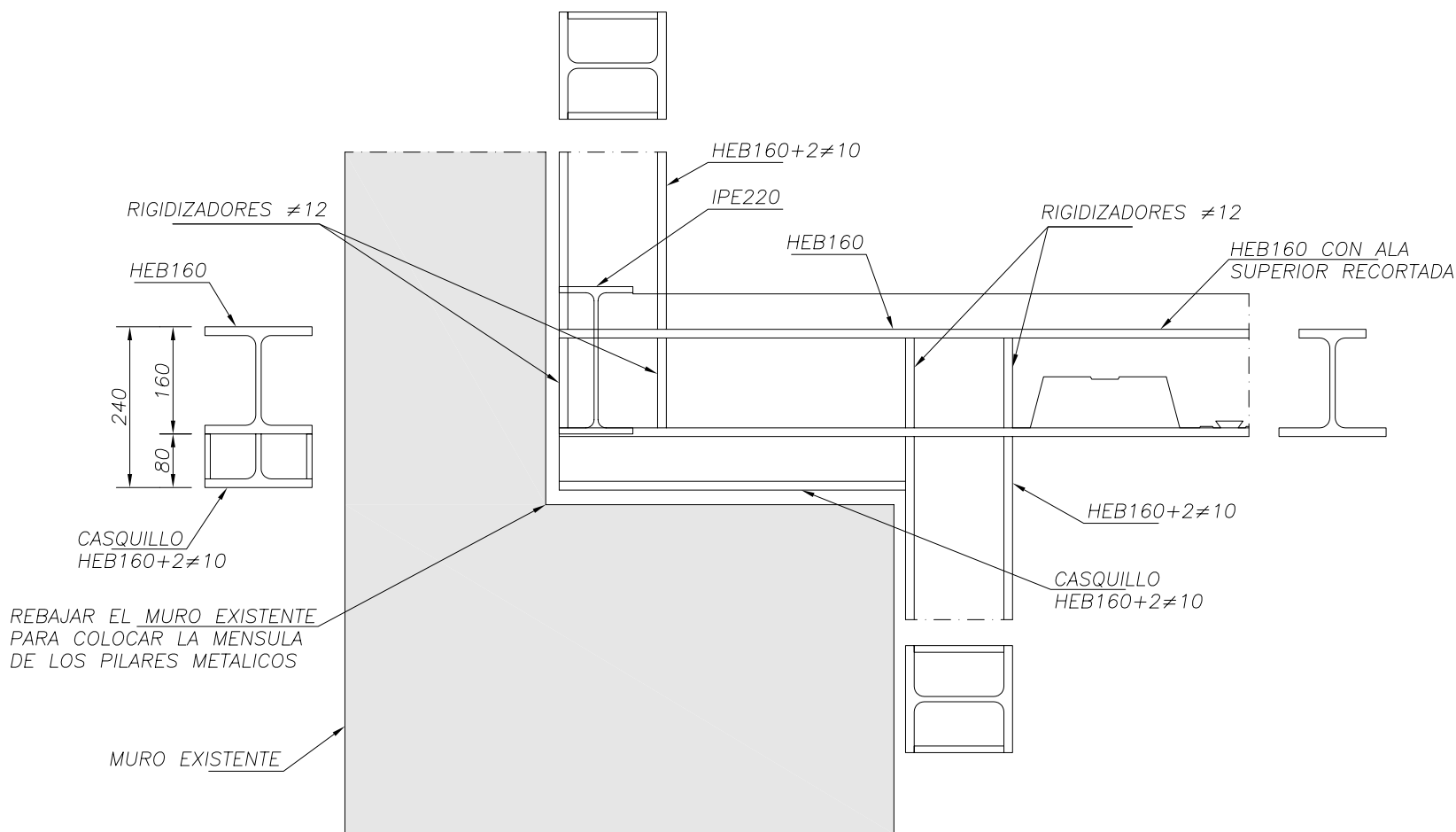
DETALLE APOYO FORJADO EN VIGA HEB160

ESCALA 1:10



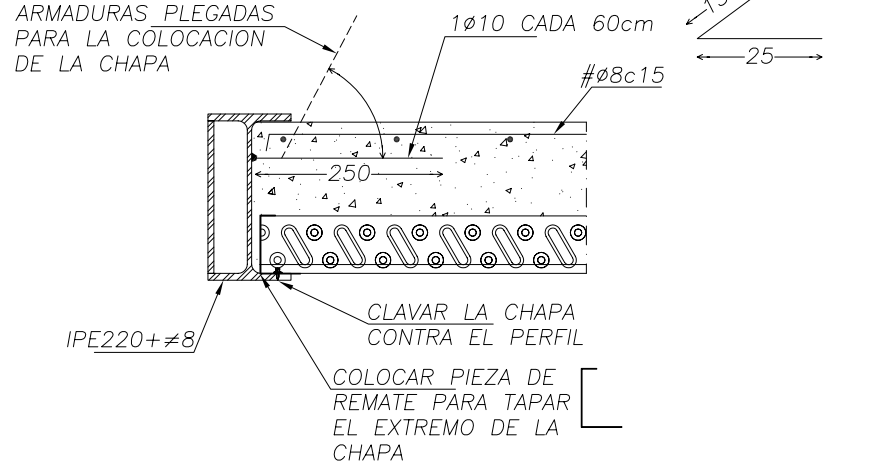
DETALLE APOYO PILARES P8 A P12 EN PLANTA ALTA

ESCALA 1:10



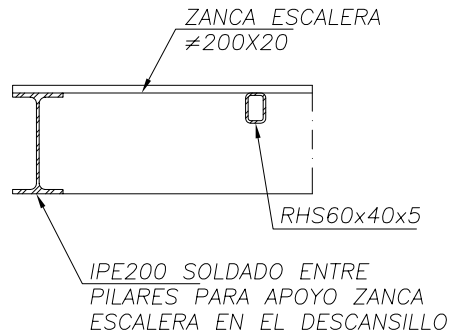
DETALLE APOYO FORJADO EN VIGA IPE220+#8

ESCALA 1:10



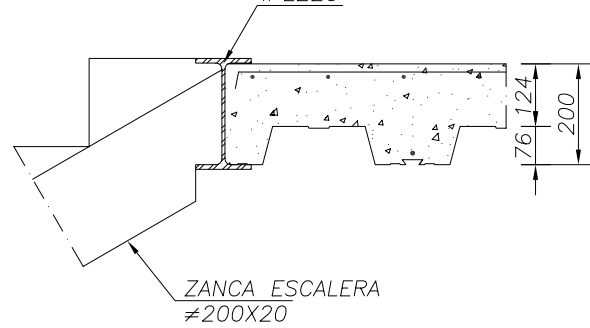
SECCIÓN APOYO DESCANSILLO ESCALERA

ESCALA 1:15



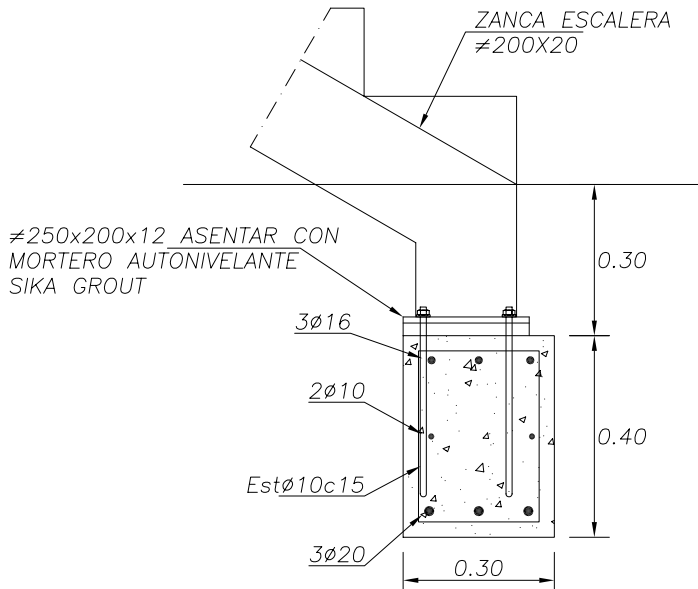
SECCIÓN APOYO ESCALERA PLANTA ALTA

ESCALA 1:15



SECCIÓN ARRANQUE ESCALERA

ESCALA 1:15



PERFILES LAMINADOS ACERO S275 JR CHAPAS ACERO DE CALIDAD S275 JR									
CUADRO DE CARACTERISTICAS SEGUN UNE EN 10025									
Varillas de anclaje rosca Acero B500S	LIMITE ELASTICO (N/mm2)			RESISTENCIA TRACCION (N/mm2)		CONTROL			
	e<16mm	16<e<40mm	40<e<63mm	410		NORMAL	Ys	Yfc	Yfs
	275	265	255			1	1.33	1.50	
	Módulo Elasticidad E : 210000 N/mm2			Coeficiente de Poisson v : 0.30					
	Módulo Rigidez G : 81000 N/mm2			Coeficiente dilatación térmica : $\alpha=1.2 \times 10^{-5} (^{\circ}\text{C})^{-1}$					
				Densidad : 7850 kg/m3					
NOTA LAS SOLDADURAS A TOPE DE LA PERIFERIA DE ACERO SE REALIZARA DE ACUERDO CON LAS INDICACIONES DE LA NORMA Y EN ESPECIAL LAS INDICACIONES DE PREPARACION DE BORDES DE LAS PIEZAS A UNIR									

CARACTERÍSTICAS DE SOLDADURA ACERO S275JR		
ELECTRODO Resistencia a tracción : >42 Kg/mm ² Alargamiento : >22 % Resiliencia : >5 kgm/cm ²		
SOLDADURAS A TOPE Soldaduras continuas en toda la longitud de la unión con preparación de bordes en las piezas a unir.		
SOLDADURAS EN ANGULO Los valores límite de la garganta de soldadura (a) en uniones de fuerza en ángulo, para espesores de chapa e1<e2		
Espesor chapa e (mm)	Valor máx según e1 a(mm) >	Valor mín según e2 a(mm) >
4.0-4.2	2.5	2.5
4.3-4.9	3.0	2.5
5.0-5.6	3.5	2.5
5.7-6.3	4.0	2.5
6.4-7.0	4.5	2.5
7.1-7.7	5.0	3.0
7.8-8.4	5.5	3.0
8.5-9.1	6.0	3.5
9.2-9.9	6.5	3.5
10.0-10.6	7.0	4.0
10.7-11.3	7.5	4.0
11.4-12.0	8.0	4.0
12.1-12.7	8.5	4.5
12.8-13.4	9.0	4.5
13.5-14.1	9.5	5.0
14.2-15.5	10.0	5.0
15.6-16.9	11.0	5.5
17.0-18.3	12.0	6.0
18.4-19.7	13.0	6.0
19.8-21.2	14.0	6.5
21.3-22.6	15.0	6.5
22.7-24.0	16.0	7.0
24.1-25.4	17.0	7.0
25.5-26.8	18.0	7.5
26.9-28.2	19.0	7.5
28.3-31.1	20.0	7.5
31.2-33.9	22.0	8.0
34.0-36.0	24.0	8.0

VALORES DE DIÁMETRO MÍNIMO DE MANDRILES DE ARMADURA ACERO CORRUGADO (en cm)			
Ø Barras (mm)	B400S	B500S	PATILLAS
Ø<20	4Ø	4Ø	
Ø≥20	7Ø	7Ø	
Ø≥25	10Ø	12Ø	
Ø≥25	12Ø	14Ø	
Ø≤12	>3Ø	>Ø3	
Ø≤12	>3cm	>3cm	

LONGITUD DE ANCLAJE DE ARMADURA EN PROLONGACION RECTA (cm)		
Fck=30 N/mm ² Fyk=500 N/mm ²		
DIÁMETRO mm.	POSICION I Adherencia buena	POSICION II Adherencia deficiente
8	20	30
10	25	36
12	30	44
16	40	59
20	52	73
25	82	114
Reducir las longitudes el 30% con terminación en patilla normalizada		

RECUBRIMIENTOS DE ARMADURA CLASE DE EXPOSICION: IIa Fck<40		
Recubrimiento mínimo	20mm	
Recubrimiento nominal (Incremento sobre el revestimiento mínimo)	Prefabricados control intenso	+ 0mm
	Elementos in Situ	+ 10mm
Recubrimiento de armaduras en piezas hormigonadas contra el terreno	70mm	

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS GENERALES EN ELEMENTOS DE HORMIGÓN ARMADO SEGUN NORMA EHE				
ELEMENTOS	TODA LA OBRA	CIMENTACION	FORJADOS	
HORMIGON				
AMBIENTE DE EXPOSICION Art. 8.2 EHE	Clase General	IIIa	IIa	
	Clase Especifica			
DURABILIDAD Art. 37.3 EHE	Relación Máxima Agua/Cemento	0.50	0.60	
	Cantidad Mínima Cemento Kg/m ³	300	275	
TIPO		HA30/B/20/IIa	HA30/B/12/IIa	
MATERIALES	CEMENTO	CEM II/A-V 42.5	CEM II/A-V 42.5	
	ARIDO MACHACADO Tamaño max.	20 mm	12 mm	
	CONSISTENCIA	BLANDA	BLANDA	
DOCILIDAD	COMPACTACION	VIBRADO	VIBRADO	
	ASIENTO Cono de Abrams cm	6-9	6-9	
RESISTENCIA CARACTERISTICA Fck (N/mm ²)	A 7 días	> 24	> 24	
	A 28 días	> 34	> 34	
NIVEL DE CONTROL DE CALIDAD		ESTADISTICO	ESTADISTICO	
COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD γc ACCIONES PERSISTENTES O TRANSITORIAS		1.5	1.5	
ACERO				
BARRAS	Designación	B-500S		
	Límite Elástico N/mm ²	500		
MALLAS ELECTROSOLDADAS	Designación	B-500S		
	Límite Elástico N/mm ²	500		
NIVEL DE CONTROL DE CALIDAD MARCA AENOR UNE 36-068-94		NORMAL		
COEFICIENTE DE SEGURIDAD γs		1.15		
EJECUCIÓN				
NIVEL DE CONTROL		NORMAL		
	Variable	1.50		
COEFICIENTE DE PONDERACION γf	Permanente	1.35		
OBSERVACIONES	<ul style="list-style-type: none"> • UTILIZAR SUPERFLUIDIFICANTE SIKAMENT INF. • HORMIGÓN DE LIMPIEZA HL-150/f/30 			

EMPALMES DE ARMADURAS POR SOLAPE ART.66.6.2 EHE Lsolape=a x Lb,neto						
VALORES COEFICIENTE α						
Distancia entre los empalmes más próximos	Porcentaje de barras solapadas trabajando a tracción, con relación a la sección total de acero				Barras solapadas trabajando normalmente a compresión en cualquier porcentaje	
α	20	25	33	50	>50	
α≤10%	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	1,0
α>10%	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,0

NOTAS
TODA LA INFORMACIÓN RECOGIDA EN LOS PLANOS SE COMPLETA CON EL RESTO DE DOCUMENTOS QUE INTEGRAN EL PROYECTO (MEMORIA, CÁLCULOS, PLIEGO DE CONDICIONES TÉCNICAS).
TODA MODIFICACIÓN DEBERÁ SER APROBADA POR LA DIRECCIÓN FACULTATIVA Y RECOGIDA PREVIAMENTE EN UN PLANO QUE DEBERÁ FECHAR Y FIRMAR COMO "APROBADO".
ANTES DE LA COLOCACIÓN EN OBRA DE LOS MATERIALES SE DEBERÁ ENTREGAR A LA DIRECCIÓN FACULTATIVA LOS CERTIFICADOS DE CADA UNO DE ELLOS, ASÍ COMO EL PLANO DE COLOCACIÓN DEL FORJADO Y COPIA DE LA AUTORIZACIÓN DE USO Y FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.
SOLO SON VÁLIDAS LAS DIMENSIONES REFERENCIADAS CON COTAS.
TODOS LOS ELEMENTOS AUXILIARES NECESARIOS PARA LA CONSTRUCCIÓN DEL EDIFICIO DEBERÁN TENER LA APROBACIÓN DE LA DIRECCIÓN FACULTATIVA Y DEL COORDINADOR DE SEGURIDAD. PARA ELLO LA EMPRESA CONSTRUCTORA DEBERÁ PRESENTAR LAS HOMOLOGACIONES DE LOS ELEMENTOS A UTILIZAR, AJUSTADAS A LA DISPOSICIÓN CONCRETA DE LA OBRA Y, EN LOS ELEMENTOS QUE LO REQUIERAN, UN PROYECTO ESPECÍFICO REDACTADO POR UN TÉCNICO COMPETENTE EN LA MATERIA.
TODOS LOS DATOS RELATIVOS A LA GEOMETRÍA DE ESTE PROYECTO (COTAS, HUECOS, PENDIENTES, ETC.) SE VERIFICARÁN CON LOS PLANOS DE ARQUITECTURA. LOS DATOS QUE FIGURAN EN LOS PLANOS SE REALIZARÁN DE ACUERDO A LAS INSTRUCCIONES DE LA DIRECCIÓN TÉCNICA DE LA OBRA.
SE COMPROBARÁN TODOS LOS HUECOS DE INSTALACIONES SEGUN PLANOS DE ARQUITECTURA, REPLANTEANDO PASOS DE INSTALACIONES Y PASATUBOS. PREVALECIENDO EL REPLANTEO DE HUECOS SEGUN PLANOS DE ARQUITECTURA.

PROYECTO BÁSICO E DE EJECUCIÓN DE REHABILITACIÓN DA "CASA DO PATÍN" COMA EQUIPAMENTO SOCIAL E CULTURAL



E6

PLANO: ESTRUCTURA PLANTA ALTA
DETALLES
SITUACION: RUA SAN MIGUEL Nº 2-4-6, RUA ALFOLÍES Nº 10
RUA EDUARDO CABELLO Nº 39A-41A-43A, BOUZAS, VIGO

OBRAS E PROXECTOS MUNICIPAIS

arquitectos municipais: david carvajal rodríguez-cadarso juan luis piñeiro ferradás

DATA: NOVIEMBRE 2014
ESCALA: 1/10