

CUADRO DE PILARES EXISTENTES

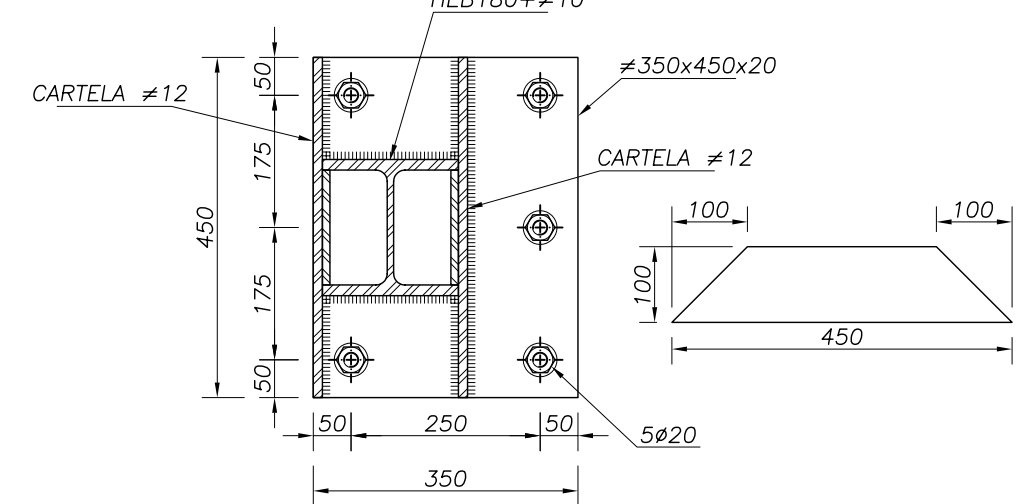
NOTA: INSPECCIONAR EN OBRA LOS PILARES P21 Y P22 PARA COMPROBAR LA INCIDENCIA CON LA ESTRUCTURA EXISTENTE. SI ESTAN EXENTOS DE APOYOS ESTRUCTURALES SE PUEDEN ELIMINAR.

P1-P2-P3 P4-P5-P9	P8-P12	P13	P6	P7-P10 P11	P14 P15-P17	P16-P18	P19	P20	P21	P22	P23	P24-P25 P26
MURO H.A.	MURO H.A.	MURO H.A.										

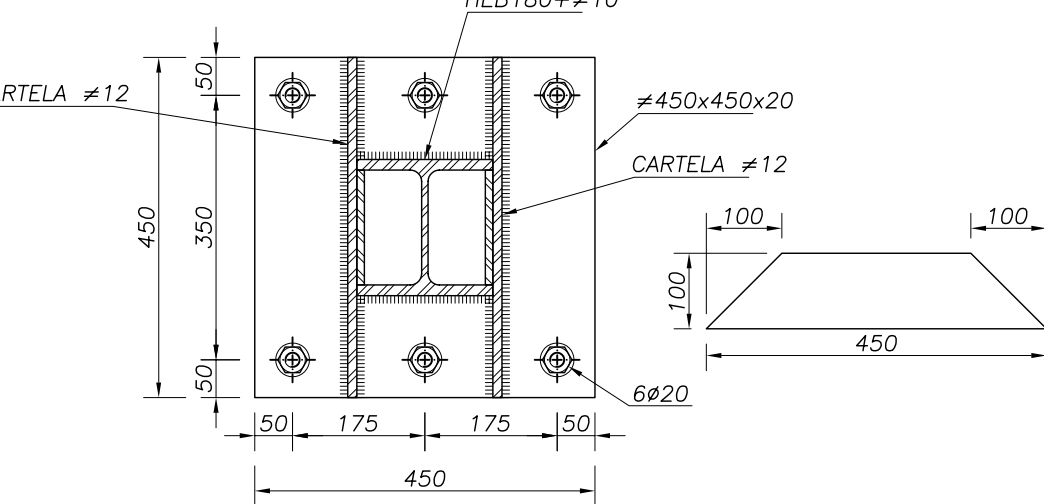
CUADRO DE PILARES NUEVOS

1	2-3-4	5-6	8-9 13-14	10-16	12-15	18-19	7-11	17	20-21-22 23-24-25
≠15. VER DET. 4Ø12 SOLDADOS A LA CHAPA	≠300x300x15 4Ø12 SOLDADOS A LA CHAPA	≠300x300x15 4Ø12 SOLDADOS A LA CHAPA	≠300x300x15 4Ø12 SOLDADOS A LA CHAPA	≠300x300x15 4Ø12 SOLDADOS A LA CHAPA	≠300x300x15 4Ø12 SOLDADOS A LA CHAPA	≠300x300x15 4Ø12 SOLDADOS A LA CHAPA	≠15. VER DET. 4Ø12 SOLDADOS A LA CHAPA	≠15. VER DET. 4Ø12 SOLDADOS A LA CHAPA	
VER DETALLE NUDO INTERMEDIO PILAR METALICO SOBRE FORJADO EXISTENTE	VER DETALLE NUDO INTERMEDIO PILAR METALICO SOBRE FORJADO EXISTENTE	VER DETALLE NUDO INTERMEDIO PILAR METALICO SOBRE FORJADO EXISTENTE	≠300x300x15 4 TACOS HILTI VARILLA HAS M16 RESINA HY200	≠300x300x15 4 TACOS HILTI VARILLA HAS M16 RESINA HY200	≠300x300x15 4 TACOS HILTI VARILLA HAS M16 RESINA HY200	VER DETALLE NUDO INTERMEDIO PILAR METALICO SOBRE FORJADO EXISTENTE	≠15. VER DET. 4 TACOS HILTI VARILLA HAS M16 RESINA HY200	METALICO SOBRE FORJADO EXISTENTE	
SHS140x8 VER DETALLE RECÁLCE ZAPATA EXISTENTE	SHS140x8 VER DETALLE RECÁLCE ZAPATA EXISTENTE	SHS140x8 ≠300x300x15 4Ø16	SHS140x8 VER DETALLE RECÁLCE ZAPATA EXISTENTE	SHS140x8 VER DETALLE RECÁLCE ZAPATA EXISTENTE	SHS140x8 ≠300x300x15 4Ø16	SHS140x8 VER DETALLE RECÁLCE ZAPATA EXISTENTE	SHS140x8 VER DETALLE RECÁLCE ZAPATA EXISTENTE	SHS140x8 VER DETALLE RECÁLCE ZAPATA EXISTENTE	

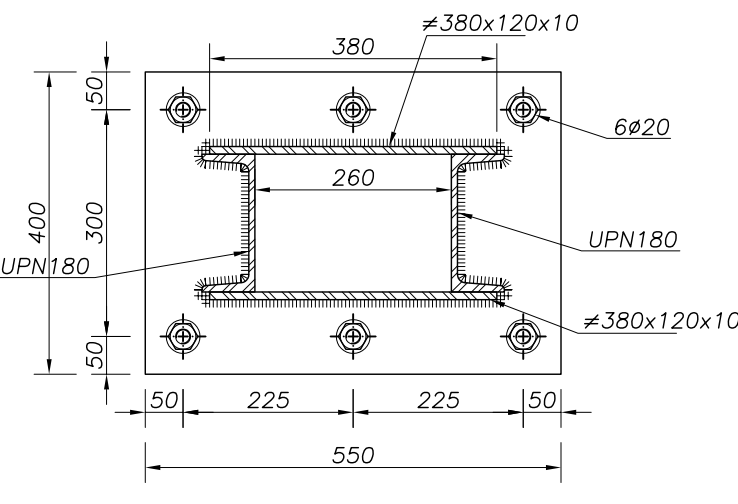
DETALLE CHAPA DE APOYO PILARES 20-24-25



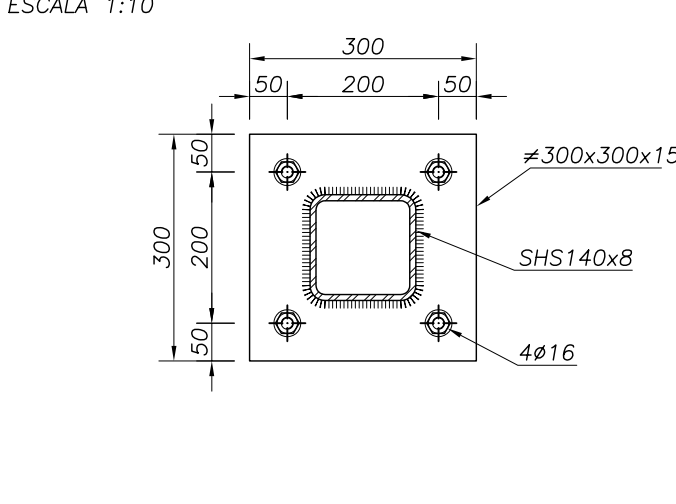
DETALLE CHAPA DE APOYO PILARES 21-22-23



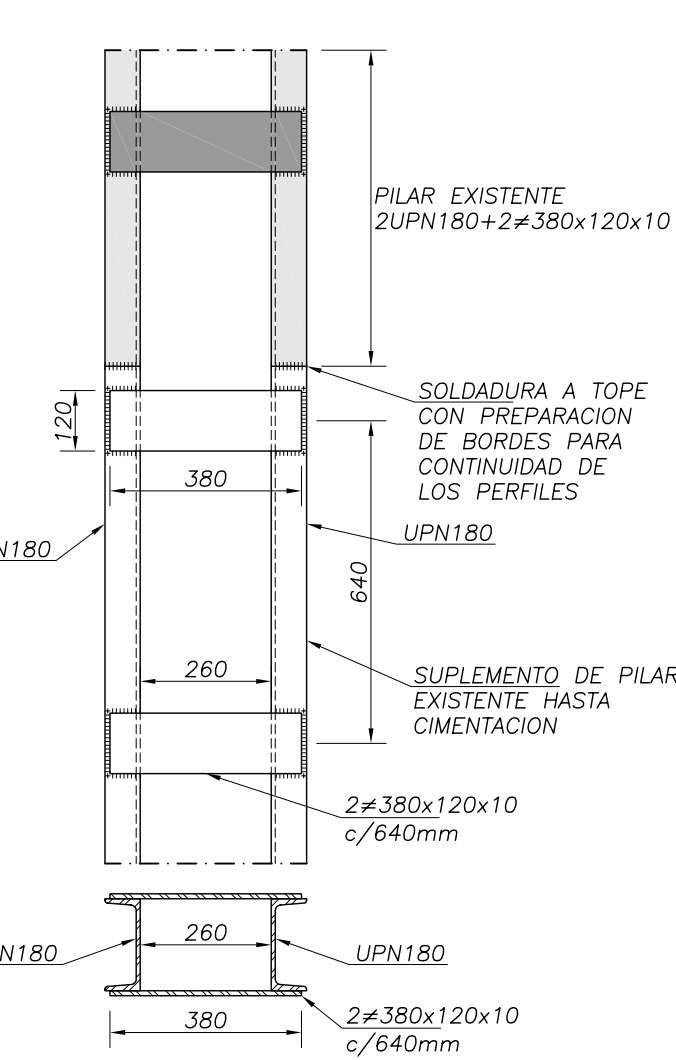
DETALLE CHAPA DE APOYO PILAR P20



DETALLE CHAPA DE APOYO EN CIMENTACION PILARES 5-6-12-15

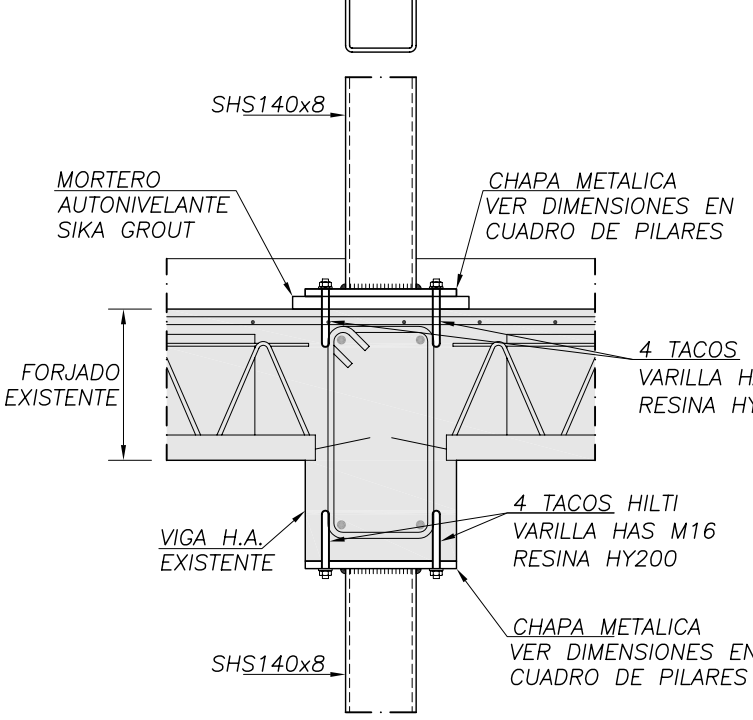


DETALLE PILAR P20 EXISTENTE

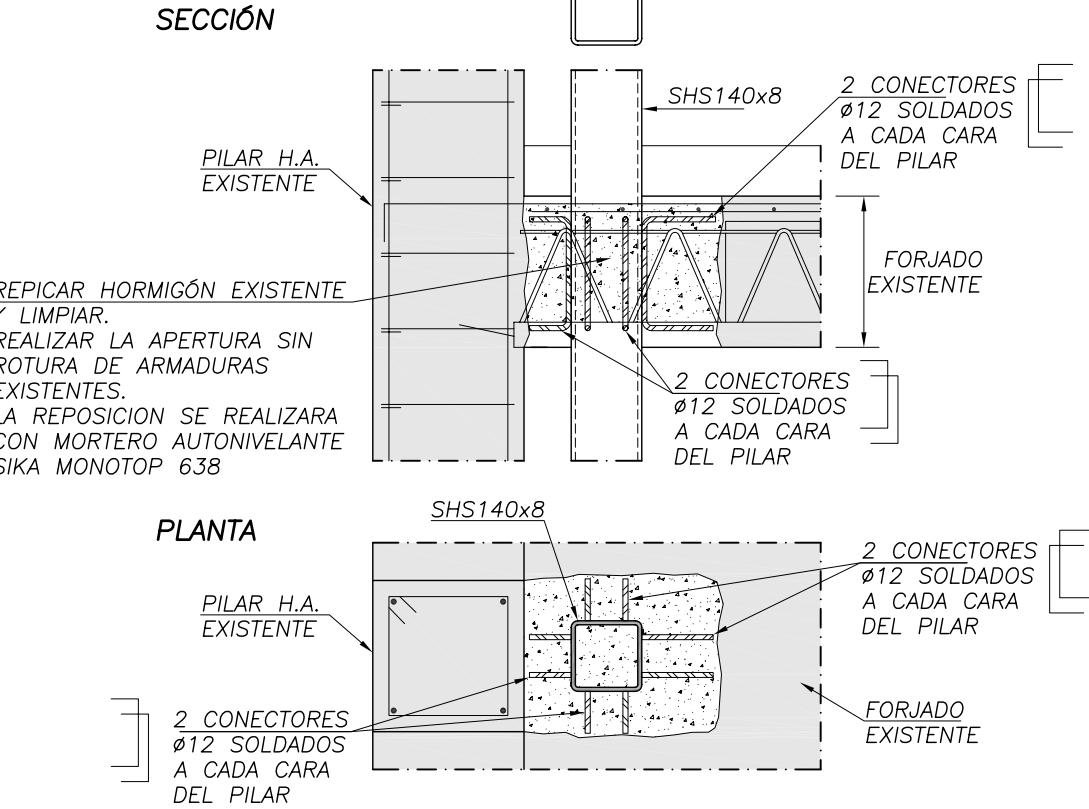


CUADRO DE CARACTERÍSTICAS GENERALES EN ELEMENTOS DE HORMIGÓN ARMADO SEGÚN NORMA EHE				
ELEMENTOS	TODA LA OBRA	CIMENTACION	PILARES MUROS H.A.	FORJADOS LOSAS H.A.
HORMIGÓN	Clase General Clase Específica	lla	lla	lla
ADHESIVO DE EXPOSICIÓN A1, A2 EHE	Resaca Mínima Agua/Cemento	0.60	0.60	0.60
DURABILIDAD Art. 37.3 EHE	Cantidad Mínima Cemento Kg/m³	275	275	275
TIPO	HA25/B/20/HA HA25/B/20/HA HA25/B/12/HA	HA25/B/20/HA	HA25/B/20/HA	HA25/B/12/HA
MATERIALES	CEMENTO	CEM I/A-Y 42.5	CEM I/A-Y 42.5	CEM I/A-Y 42.5
ARMADO	VARILLA	20 mm	20 mm	12 mm
CONCRETO	BLANDA	BLANDA	BLANDA	BLANDA
COEFICIENTE	VIBRADO	VIBRADO	VIBRADO	VIBRADO
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA f <sub>cd</sub> (N/mm²)	A 7 días	> 20	> 20	> 20
ACCIONES PERMANENTES O TRANSITORIAS	ESTADÍSTICO	ESTADÍSTICO	ESTADÍSTICO	ESTADÍSTICO
COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD	1.5	1.5	1.5	1.5

DETALLE NUDO INTERMEDIO PILAR METALICO SOBRE VIGA EXISTENTE FORJADO PLANTA BAJA



DETALLE NUDO INTERMEDIO PILAR METALICO SOBRE FORJADO EXISTENTE FORJADO PLANTA BAJA



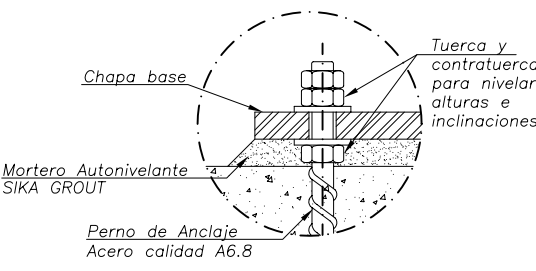
TUBOS ESTRUCTURALES ACERO DE CALIDAD S275 JR CHAPAS ACERO DE CALIDAD S275 JR : PERFILES LAMINADOS ACERO S275 JR						
CUADRO DE CARACTERISTICAS SEGUN UNE EN 10025						
Varillas de armadura resacas Acero calidad A6.8	LIMITE ELASTICO (N/mm2)			RESISTENCIA TRACCION (N/mm2)	CONTROL	
	e≤16mm	16<e≤40mm	40<e≤3,3mm	410	Ys	Yts
	275	265	255		1	1,33 / 1,50
	Módulo Elasticidad E : 210000 N/mm2			Coeficiente de Poisson ν : 0,30		
	Módulo Rigidez G : 81000 N/mm2			Coeficiente dilatación térmica : α=1,2x10 <sup>-5</sup> (°C) <sup>-1</sup>		
Densidad : 7850 kg /cm <sup>3</sup>						
NOTA						
LAS SOLDADURAS A TOPE DE LA PERIFERIA DE ACERO SE REALIZARA DE ACUERDO CON LAS INDICACIONES DE LA NORMA Y EN ESPECIAL LAS INDICACIONES DE PREPARACION DE BORDOS DE LAS PIEZAS A UNIR						

CARACTERÍSTICAS DE SOLDADURA ACERO S275JR				
ELECTRODO	Resistencia a tracción : >42 kg/mm²	Alargamiento : >22 %	Resistencia	
SOLDADURAS A TOPE	Soldadura continua en toda la longitud de la unión con preparación de bordes en las piezas a unir.			
SOLDADURAS EN ANGULO	Los valores (límite de la garganta de soldadura (a) en uniones de fuerza en ángulo, para espesores de chapas a1<=2			
Espeor chapa a1 (mm)	Valor máx según e1	Valor mín según e2	a2 (mm)	
4.0-4.9	2.5	2.5	2.5	
5.0-5.9	3.0	3.0	3.0	
6.0-6.9	3.5	3.5	3.5	
7.0-7.9	4.0	4.0	4.0	
8.0-8.9	4.5	4.5	4.5	
9.0-9.9	5.0	5.0	5.0	
10.0-10.9	5.5	5.5	5.5	
11.0-11.9	6.0	6.0	6.0	
12.0-12.9	6.5	6.5	6.5	
13.0-13.9	7.0	7.0	7.0	
14.0-14.9	7.5	7.5	7.5	
15.0-15.9	8.0	8.0	8.0	
16.0-16.9	8.5	8.5	8.5	
17.0-17.9	9.0	9.0	9.0	
18.0-18.9	9.5	9.5	9.5	
19.0-19.9	10.0	10.0	10.0	
20.0-20.9	10.5	10.5	10.5	
21.0-21.9	11.0	11.0	11.0	
22.0-22.9	11.5	11.5	11.5	
23.0-23.9	12.0	12.0	12.0	
24.0-24.9	12.5	12.5	12.5	
25.0-25.9	13.0	13.0	13.0	
26.0-26.9	13.5	13.5	13.5	
27.0-27.9	14.0	14.0	14.0	
28.0-28.9	14.5	14.5	14.5	
29.0-29.9	15.0	15.0	15.0	
30.0-30.9	15.5	15.5	15.5	
31.0-31.9	16.0	16.0	16.0	
32.0-32.9	16.5	16.5	16.5	
33.0-33.9	17.0	17.0	17.0	
34.0-34.9	17.5	17.5	17.5	
35.0-35.9	18.0	18.0	18.0	
36.0-36.9	18.5	18.5	18.5	

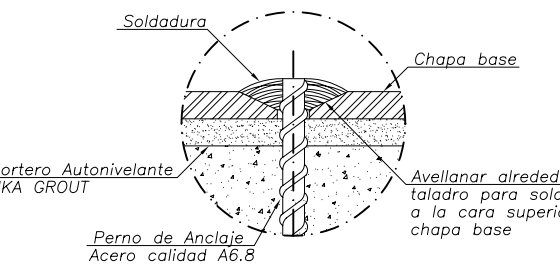
VALORES DE DIAMETRO MÍNIMO DE MANDRILES DE ARMADURA ACERO CORRUGADO (en cm)				
Ø Barrio (mm)	B400S	B500S	PATILLAS	
Ø<20	48	48		
Ø≥20	78	78		
Ø<25	108	128		
Ø≥25	128	148		
Ø<12	>38	>43		
Ø<12	>30cm	>30cm		

PROTECCION A FUEGO ESTRUCTURA METALICA				
ORNALLADO DE LA ESTRUCTURA A GRADO S=2 ½				
INFORMACION CUYO TIPO CONSTA EN EL CERTIFICADO				
Se aplicará una capa de 50-75 micras de Intergrat 251. La media máxima recomendada de espesor de película seca de la imprimación es de 150 micras, no pudiendo ser sobrepasada en ningún momento.				
APLICACION DE PINTURA INTUMESCENTE CUYO TIPO CONSTA EN EL CERTIFICADO CON ESPESORES SEGUN MUESTRA DE CADA PERFIL				
Pintura intumescente Interchar 1120.				
APLICACION FINAL DE CAPA DE ESMALTE DE ACABADO.				
Se aplicará una capa de 50-75 micras de Interhenn 990 para garantizar un óptimo sellado.				

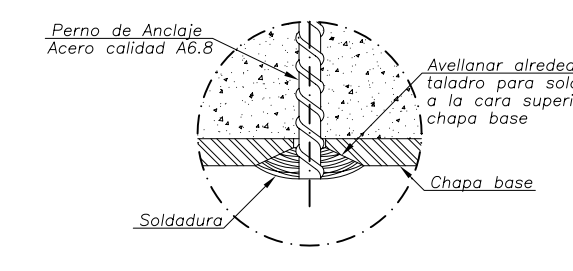
DETALLE ANCLAJE PERNO MEDIANTE TUERCA



DETALLE ANCLAJE PERNO MEDIANTE SOLDADURA



DETALLE ANCLAJE PERNO MEDIANTE SOLDADURA



PROXECTO BASICO E DE EJECUCION DE ESTABLECIMIENTO, MEJORA E AMPLIACION DOS SERVICIOS DE EXTINCION DE INCENDIOS NO PARQUE CENTRAL DE BOMBEIROS DE TEIS CONCELLO DE VIGO XERENCIA MUNICIPAL DE URBANISMO