

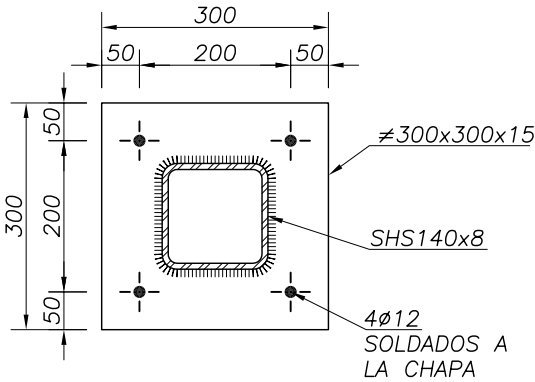
TUBOS ESTRUCTURALES ACERO DE CALIDAD S275 JR CHAPAS ACERO DE CALIDAD S275 JR : PERFILES LAMINADOS ACERO S275 JR								
CUADRO DE CARACTERISTICAS SEGUN UNE EN 10025								
Varillas de anclaje roscadas Acero calidad A6.8	LIMITE ELASTICO (N/mm2)			RESISTENCIA TRACCION (N/mm2)	CONTROL			
	e<16mm	16<e<40mm	40<e<63mm	410	NORMAL	Ys	Yf	Yfs
	275	265	255			1	1.33	1.50
	Módulo Elasticidad E : 210000 N/mm2			Coeficiente de Poisson ν : 0.30				
	Módulo Rigidez G : 81000 N/mm2			Coeficiente dilatación térmica : $\alpha=1.2 \times 10^{-5} (^{\circ}C)^{-1}$				
				Densidad : 7850 kg/m3				
NOTA								
LAS SOLDADURAS A TOPE DE LA PERIFERIA DE ACERO SE REALIZARA DE ACUERDO CON LAS INDICACIONES DE LA NORMA Y EN ESPECIAL LAS INDICACIONES DE PREPARACION DE BORDES DE LAS PIEZAS A UNIR								

CARACTERISTICAS DE SOLDADURA ACERO S275JR		
ELECTRODO Resistencia a tracción : >42 Kg/mm2 Alargamiento : >22 % Resiliencia : >5 Kgm/cm2		
SOLDADURAS A TOPE Soldaduras continuas en toda la longitud de la unión con preparación de bordes en las piezas a unir.		
SOLDADURAS EN ANGULO Los valores límite de la garganta de soldadura (a) en uniones de fuerza en ángulo, para espesores de chapa e1<a2		
Espesor chapa e (mm)	Valor máx según e1 a(mm) >	Valor mín según e2 a(mm) >
4.0-4.2	2.5	2.5
4.3-4.9	3.0	2.5
5.0-5.6	3.5	2.5
5.7-6.3	4.0	2.5
6.4-7.0	4.5	2.5
7.1-7.7	5.0	3.0
7.8-8.4	5.5	3.0
8.5-9.1	6.0	3.5
9.2-9.9	6.5	3.5
10.0-10.6	7.0	4.0
10.7-11.3	7.5	4.0
11.4-12.0	8.0	4.0
12.1-12.7	8.5	4.5
12.8-13.4	9.0	4.5
13.5-14.1	9.5	5.0
14.2-15.5	10.0	5.0
15.6-16.9	11.0	5.5
17.0-18.3	12.0	5.5
18.4-19.7	13.0	6.0
19.8-21.2	14.0	6.0
21.3-22.6	15.0	6.5
22.7-24.0	16.0	6.5
24.1-25.4	17.0	7.0
25.5-26.8	18.0	7.0
26.9-28.2	19.0	7.5
28.3-31.1	20.0	7.5
31.2-33.9	22.0	8.0
34.0-36.0	24.0	8.0

CUADRO DE CARACTERISTICAS GENERALES EN ELEMENTOS DE HORMIGÓN ARMADO SEGÚN NORMA EHE				
ELEMENTOS	TODA LA OBRA	CIMENTACION	PILAES MUROS H.A.	FORJADOS LOSAS H.A.
HORMIGON				
AMBIENTE DE EXPOSICIÓN Art. 8.2 EHE	Clase General	Ila	Ila	Ila
	Clase Especifica			
DURABILIDAD Art. 37.3 EHE	Relación Máxima Agua/Cemento	0.60	0.60	0.60
	Cantidad Mínima Cemento Kg/m3	275	275	275
TIPO		HA25/B/20/Ila	HA25/B/20/Ila	HA25/B/12/Ila
MATERIALES	CEMENTO	CEM II/A-V 42.5	CEM II/A-V 42.5	CEM II/A-V 42.5
	ARIDO MACHACADO Tamaño max.	20 mm	20 mm	12 mm
DOCILIDAD	CONSISTENCIA	BLANDA	BLANDA	BLANDA
	COMPACTACION	VIBRADO	VIBRADO	VIBRADO
RESISTENCIA CARACTERISTICA Fck (N/mm2)	ASIENTO Cono de Abrams cm	6-9	6-9	6-9
	A 7 días	> 20	> 20	> 20
ENSAYOS DE CONTROL DE HORMIGÓN	A 28 días	> 29	> 29	> 29
	ESTADISTICO	ESTADISTICO	ESTADISTICO	ESTADISTICO
COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD γ_c ACCIONES PERSISTENTES O TRANSITORIAS				
ACERO				
BARRAS	Designación	B-500S		
	Límite Elástico N/mm2	500		
MALLAS ELECTROSOLDADAS	Designación	B-500S		
	Límite Elástico N/mm2	500		
NIVEL DE CONTROL DE CALIDAD MARCA AENOR 36-068-94		NORMAL		
COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD γ_s				
1.15				
EJECUCIÓN				
NIVEL DE CONTROL		NORMAL		
	Variable	1.50		
COEFICIENTE DE PONDERACION γ_f		1.35		
	Permanente			
OBSERVACIONES				
•UTILIZAR SUPERFLUIDIFICANTE SKAMENT NF. •HORMIGÓN DE LIMPIEZA HL-150/f/30				

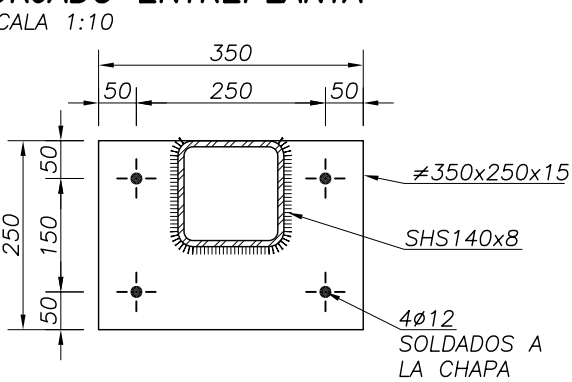
DETALLE CHAPA DE APOYO
FORJADO ENTREPLANTA

ESCALA 1:10



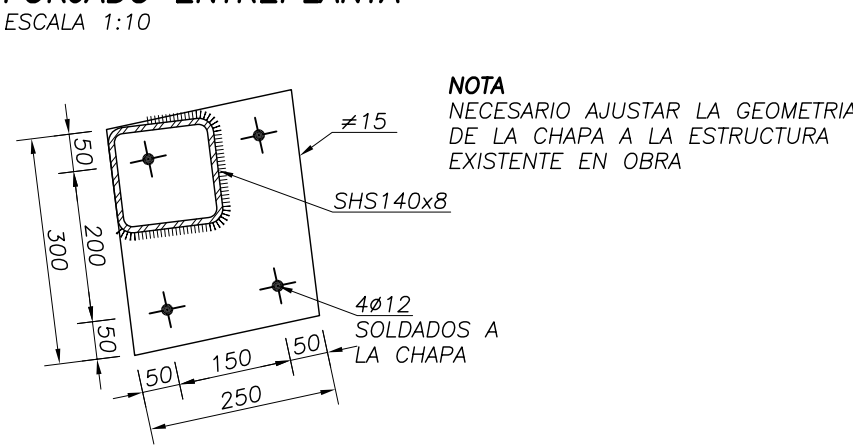
DETALLE CHAPA DE APOYO
PILARES 1-7-11
FORJADO ENTREPLANTA

ESCALA 1:10



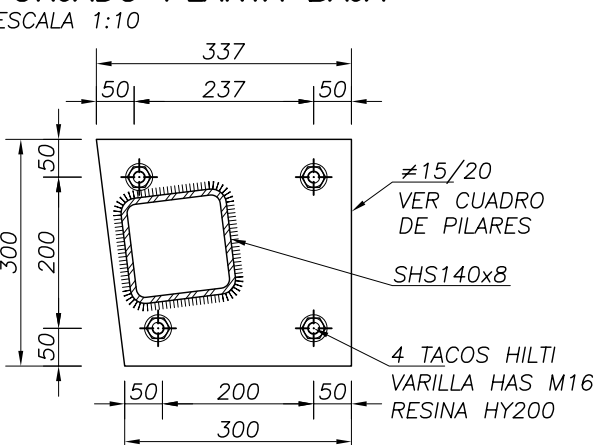
DETALLE CHAPA DE APOYO
PILAR 17
FORJADO ENTREPLANTA

ESCALA 1:10



DETALLE CHAPA DE APOYO
PILARES 7-11
FORJADO PLANTA BAJA

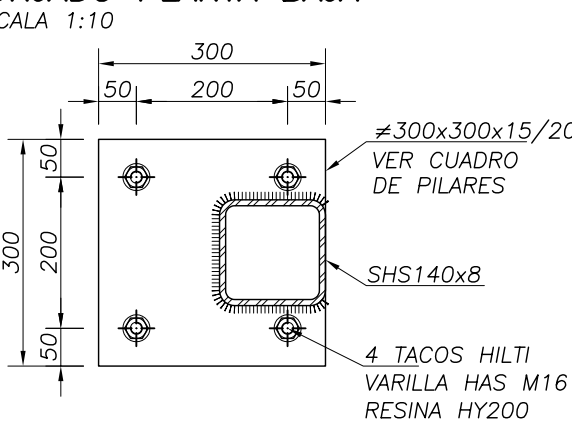
ESCALA 1:10



NOTA
NECESARIO AJUSTAR LA GEOMETRIA DE LA CHAPA A LA ESTRUCTURA EXISTENTE EN OBRA

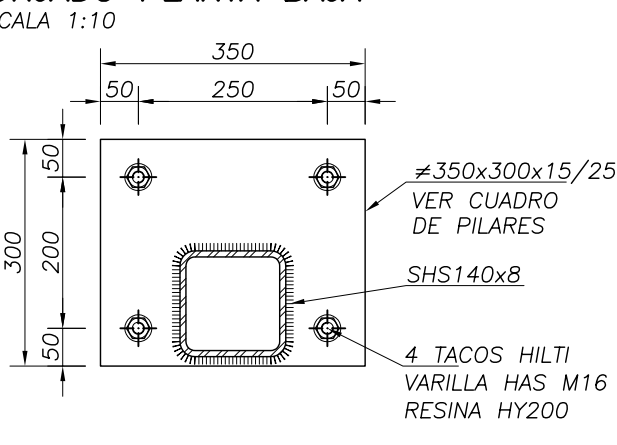
DETALLE CHAPA DE APOYO
PILARES 8-9-10
FORJADO PLANTA BAJA

ESCALA 1:10



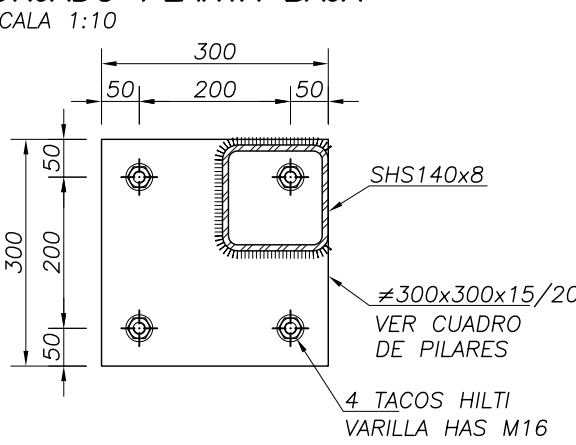
DETALLE CHAPA DE APOYO
PILARES 12-15
FORJADO PLANTA BAJA

ESCALA 1:10



DETALLE CHAPA DE APOYO
PILARES 13-14-16
FORJADO PLANTA BAJA

ESCALA 1:10



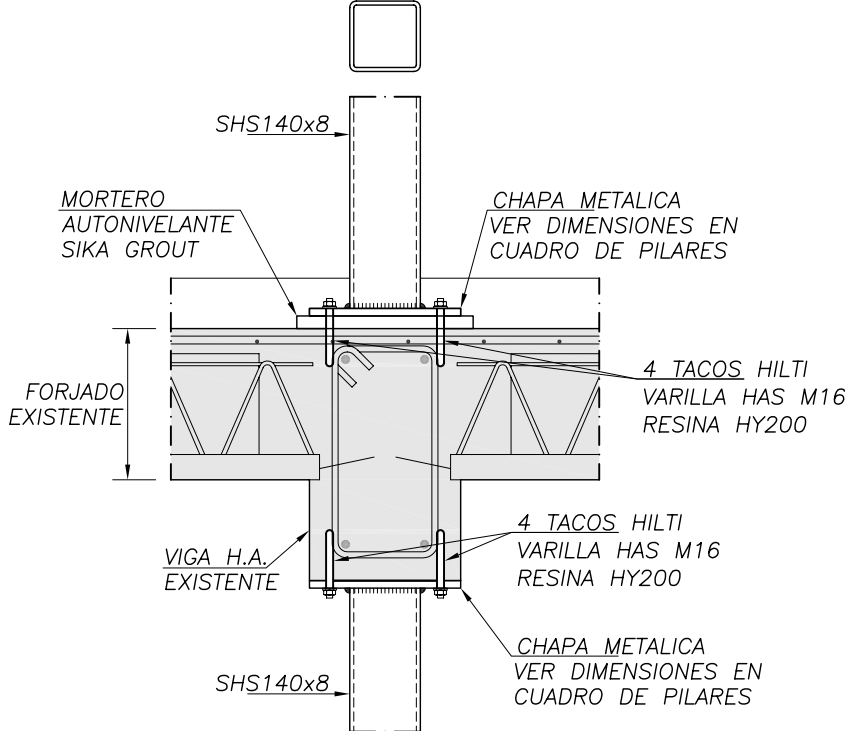
VALORES DE DIAMETRO MINIMO DE MANDRILES DE ARMADURA ACERO CORRUGADO (en cm)			
Ø Barras (mm)	B400S	B500S	PATILLAS
Ø<20	4Ø	4Ø	
Ø≥20	7Ø	7Ø	
Ø≤25	10Ø	12Ø	CURVAS
Ø>25	12Ø	14Ø	
Ø≤12	>3Ø	>Ø3	ESTRIBOS
Ø≤12	>3cm	>3cm	

RECUBRIMIENTOS DE ARMADURA CLASE DE EXPOSICION: Ila Fck<40		
Recubrimiento mínimo		20mm
Recubrimiento nominal (Incremento sobre el revestimiento mínimo)	Prefabricados control intenso	+ 0mm
	Elementos in Situ	+ 10mm
Recubrimiento de armaduras en piezas hormigonadas contra el terreno		70mm

NOTAS
TODA LA INFORMACIÓN RECOGIDA EN LOS PLANOS SE COMPLETA CON EL RESTO DE DOCUMENTOS QUE INTEGRAN EL PROYECTO (MEMORIA, CÁLCULOS, PLIEGO DE CONDICIONES TÉCNICAS).
TODA MODIFICACIÓN DEBERÁ SER APROBADA POR LA DIRECCIÓN FACULTATIVA Y RECOGIDA PREVIAMENTE EN UN PLANO QUE DEBERÁ FECHAR Y FIRMAR COMO "APROBADO".
ANTES DE LA COLOCACIÓN EN OBRA DE LOS MATERIALES SE DEBERÁ ENTREGAR A LA DIRECCIÓN FACULTATIVA LOS CERTIFICADOS DE CADA UNO DE ELLOS, ASÍ COMO EL PLANO DE COLOCACIÓN DEL FORJADO Y COPIA DE LA AUTORIZACIÓN DE USO Y FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.
SOLO SON VALIDAS LAS DIMENSIONES REFERENCIADAS CON COTAS.
TODOS LOS ELEMENTOS AUXILIARES NECESARIOS PARA LA CONSTRUCCIÓN DEL EDIFICIO DEBERÁN TENER LA APROBACIÓN DE LA DIRECCIÓN FACULTATIVA Y DEL COORDINADOR DE SEGURIDAD. PARA ELLO LA EMPRESA CONSTRUCTORA DEBERÁ PRESENTAR LAS HOMOLOGACIONES DE LOS ELEMENTOS A UTILIZAR, AJUSTADAS A LA DISPOSICIÓN CONCRETA DE LA OBRA Y, EN LOS ELEMENTOS QUE LO REQUIERAN, UN PROYECTO ESPECÍFICO REDACTADO POR UN TÉCNICO COMPETENTE EN LA MATERIA.
TODOS LOS DATOS RELATIVOS A LA GEOMETRÍA DE ESTE PROYECTO (COTAS, HUECOS, PENDIENTES, ETC.) SE VERIFICARAN CON LOS PLANOS DE ARQUITECTURA. LOS DATOS QUE FIGURAN EN LOS PLANOS SE REALIZARAN DE ACUERDO A LAS INSTRUCCIONES DE LA DIRECCIÓN TÉCNICA DE LA OBRA.
SE COMPROBARAN TODOS LOS HUECOS DE INSTALACIONES SEGÚN PLANOS DE ARQUITECTURA, REPLANTEANDO PASOS DE INSTALACIONES Y PASATUBOS. PREVALECIENDO EL REPLANTEO DE HUECOS SEGÚN PLANOS DE ARQUITECTURA.

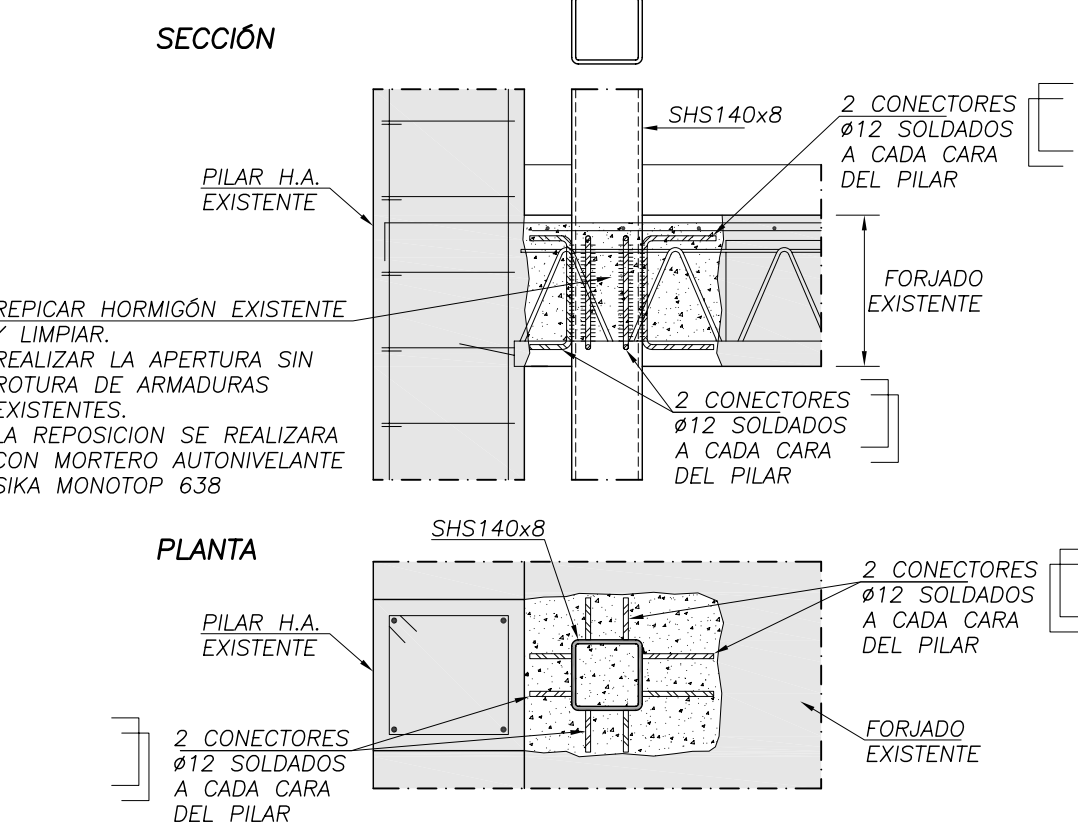
DETALLE NUDO INTERMEDIO PILAR METALICO
SOBRE VIGA EXISTENTE FORJADO PLANTA BAJA

ESCALA 1:15



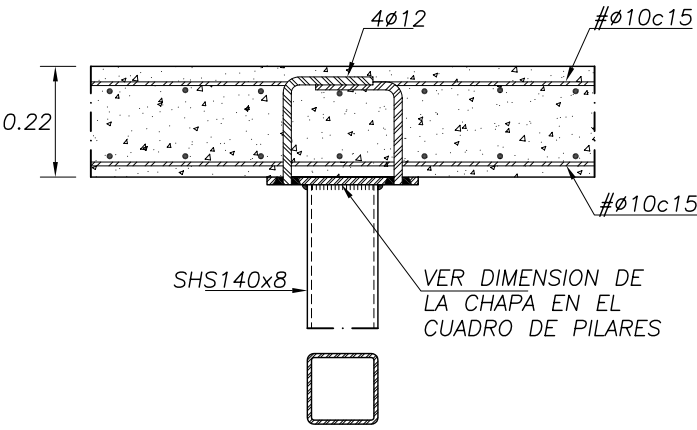
DETALLE NUDO INTERMEDIO PILAR METALICO
SOBRE FORJADO EXISTENTE FORJADO PLANTA BAJA

ESCALA 1:15

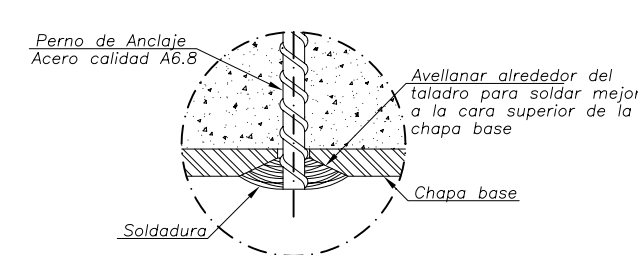


DETALLE NUDO SUPERIOR PILAR METALICO
EN LOSA H.A. ENTREPLANTA

ESCALA 1:15



DETALLE ANCLAJE PERNO MEDIANTE SOLDADURA



PROXECTO BASICO E DE EXECUCIÓN DE ESTABLECEMENTO, MELLORA
E AMPLIACIÓN DOS SERVIZOS DE EXTINCION DE INCENDIOS NO
PARQUE CENTRAL DE BOMBEIROS DE TEIS CONCELO DE VIGO
XERENCIA MUNICIPAL DE URBANISMO