

ESCALA 1:20





ESCALA 1:20



SOLDADURAS EN ANGULO		
Los valores límite de la garganta de soldadura (a) en uniones de fuerza en ángulo, para espesores de chapa $e1 < e2$		
Espesor chapa e (mm)	Valor máx según e1 a(mm) >	Valor mín según e2 a(mm) >
4,0-4,2	2,5	2,5

- 1: TODA LA ESTRUCTURA METALICA SE GALVANIZARAN EN CALIENTE DE ACUERDO CON UNE 37-508.
- 2: TODOS LOS PERFILES CON SECCIONES HUECAS SE GALVANIZARAN DE ACUERDO CON UNE 37-505.
- 3: EN LOS PERFILES HUECOS SE PRACTICARAN LAS REFORZACIONES INTERIORES NECESARIAS PARA EL BAÑO DE GALVANIZACION.
- 4: LAS UNIONES SOLDADAS SE PROTEGERAN POSTERIORMENTE CON GALVANIZACION EN FRIO MEDIANTE PROYECCION DE KIMI ZINC (AER).
- 5: LOS PERFILES DEBEN ENCONTRARSE EN CONTINUIDAD ESTRUCTURAL, LA UNION SE REALIZARA POR SOLDADURA A TOPE CON PREPARACION DE BORDES.

5.7-6.3	4.0	2.5
6.4-7.0	4.5	2.5
7.1-7.7	5.0	3.0
7.8-8.4	5.5	3.0
8.5-9.1	6.0	3.5
9.2-9.9	6.5	3.5
10.0-10.6	7.0	4.0
10.7-11.3	7.5	4.0
11.4-12.0	8.0	4.0
12.1-12.7	8.5	4.5
12.8-13.4	9.0	4.5
13.5-14.1	9.5	5.0
14.2-15.5	10.0	5.0
15.6-16.9	11.0	5.5
17.0-18.3	12.0	6.0
18.4-19.7	13.0	6.0
19.8-21.2	14.0	6.0
21.3-22.6	15.0	6.5
22.7-24.0	16.0	6.5
24.1-25.4	17.0	7.0
25.5-26.8	18.0	7.0
26.9-28.2	19.0	7.5
28.3-31.1	20.0	7.5
31.2-33.0	21.0	8.0

EMPALMES DE ARMADURAS POR SOLAPES ART.66.6.2 EHE $L_{solape}=a \times L_{barras}$						
VALORES COEFICIENTE α						
<div><p>Distancia entre los empalmes más próximos</p></div>	<div><div>Porcentaje de barras solapadas trabajando a tracción, con relación a la sección total</div><div><div style="display: flex; justify-content: space-around; width: 100%;">20253350>50</div></div></div>					<div><p>Barras solapadas trabajando normalmente a compresión en cualquier porcentaje</p></div>
	$\alpha \leq 10\%$					
	$\alpha > 10\%$					
	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	
	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	

VALORES DE DIAMETRO MINIMO DE MANDRILES DE ARMADURA ACERO CORRUGADO (en cm)			
Ø Barras (mm)	B400S	B500S	PATILLAS
Ø<20	4Ø	4Ø	
Ø≥20	7Ø	7Ø	
Ø<25	10Ø	12Ø	
Ø≥25	12Ø	14Ø	
Ø<12	>3Ø	>Ø3	
Ø<12	>3cm	>3cm	

LONGITUD DE ANCLAJE DE ARMADURA EN PROLONGACION RECTA (cm)		
Fck=25 N/mm2 Fyk=500 N/mm2		
DIAMETRO mm.	POSICION I Adherencia buena	POSICION II Adherencia deficiente
8	20	30
10	25	36
12	30	44
16	40	60
20	60	84
25	94	131
Reducir las longitudes el 30% con terminación en patilla normalizada		

RECUBRIMIENTOS DE ARMADURA CLASE DE EXPOSICION: IIa Fck<40		
Recubrimiento mínimo		20mm
Recubrimiento nominal (Incremento sobre el revestimiento mínimo)	Prefabricados control intenso	+ 0mm
	Elementos in Situ	+ 10mm
Recubrimiento de armaduras en piezas hormigonadas contra el terreno		70mm

NOTAS

TODO LA INFORMACIÓN RECORDADA EN LOS PLANOS SE COMPLETARÁ CON EL LISTEO DE DOCUMENTOS QUE SEAN NECESARIOS PARA EL CUMPLIMIENTO DEL PLAZO DE PLIEGO DE CONDICIONES TÉCNICAS).

TODO MODIFICACIÓN DEBE SER APROBADA POR LA COMISIÓN FACULTATIVA Y REGISTRADA PREVIAMENTE EN UN PLANTE QUE DEBEA FECHAR Y FIRMAR COMO "APROBADO".

TODO LA COLOCACIÓN EN OBRA DE LOS MATERIALES SE DEBERÁ ENTREGAR A LA DIRECCIÓN FACULTATIVA LOS CERTIFICADOS DE CADA UNO DE ELLOS, ASÍ COMO EL LISTEO DE LOS MATERIALES QUE SEAN NECESARIOS PARA LA AUTORIZACIÓN DE USO Y FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

TODO SON VALIDAS LAS DIMENSIONES REFERENCIADAS CON COTAS.

TODO LOS ELEMENTOS AUXILIARES NECESARIOS PARA LA REALIZACIÓN DEL LÍNEA DE OBRA DEBEN TENER LA APROBACIÓN DE LA DIRECCIÓN FACULTATIVA Y DEL COORDINADOR DE SEGURIDAD, PARA ELLO LA EMPRESA DEBE ENTREGAR A LA DIRECCIÓN FACULTATIVA LAS HOMOLOGACIONES DE LOS ELEMENTOS A UTILIZAR.


TODO LA OBRA DEBEN SER ENTREGADA A LA DIRECCIÓN FACULTATIVA EN LOS ELEMENTOS QUE LO REQUERAN, UN PROYECTO TECNICO AUTORIZADO POR UN TECNICO COMPETENTE EN LA MATERIA.

TODO LOS DATOS RELATIVOS A LA GEOMETRIA DE ESTE PROYECTO (COTAS, HUECOS, PENDIENTES, ETC.) SE VERIFICARAN CON LOS DATOS DE LA GEOMETRIA DEBEN ENTREGAR LOS DATOS QUE FIGURAN EN LOS PLANOS SE DEBE ENTREGAR A LA DIRECCIÓN FACULTATIVA LAS INSTRUCCIONES DE LA DIRECCIÓN TECNICA DE LA OBRA.

SE COMPROBARAN TODOS LOS HUECOS DE INSTALACIONES DE CABLEADO, CABLEADO DE TELEFONIA, EQUIPAMIENTO PASOS DE INSTALACIONES Y PASADUROS. PREVALECIENDO EL DISEÑO DE LOS HUECOS SEGUN PLANOS DE LA OBRA DE ARQUITECTURA.

NOTA:
TODOS LOS DATOS RELATIVOS A LA GEOMETRIA DE ESTE PROYECTO (COTAS, HUECOS, REPLANTEO DE VIGAS Y PILARES, ETC.) SE VERIFICARAN EN OBRA.
EL REPLANTEO FINAL DEBERA SER APROBADO POR LA DIRECCION TECNICA.
LOS DATOS QUE FIGURAN EN LOS PLANOS SE REALIZARAN DE ACUERDO A LAS INSTRUCCIONES DE LA DIRECCION TECNICA DE LA OBRA.

NOTA:
PROTECCION DE LA PARTE INFERIOR DE PILARES P19 Y P20 DE LA MISMA FORMA QUE EL RESTO DE LOS PILARES EXISTENTES


E17
 PLANO: EST. APOIO GUIAS PORTAS DATA: XULLO 2013
 ESTADO REFORMADO ESCALA: 1/100
 SITUACION: ANGEL DE LEMA Y MARINA s/n TEIS

OBRAS E PROXECTOS MUNICIPAIS alfonso rodriguez
 arquitectos municipais: juan luis pineiro ferradas david carvajal rodriguez-cadaro