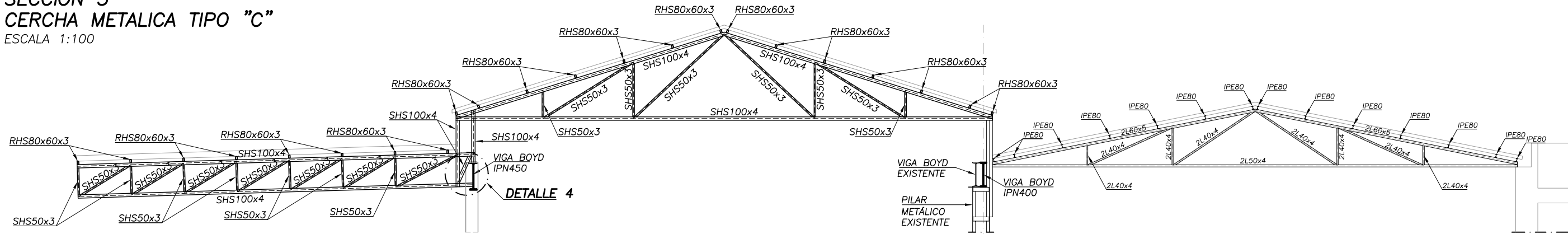


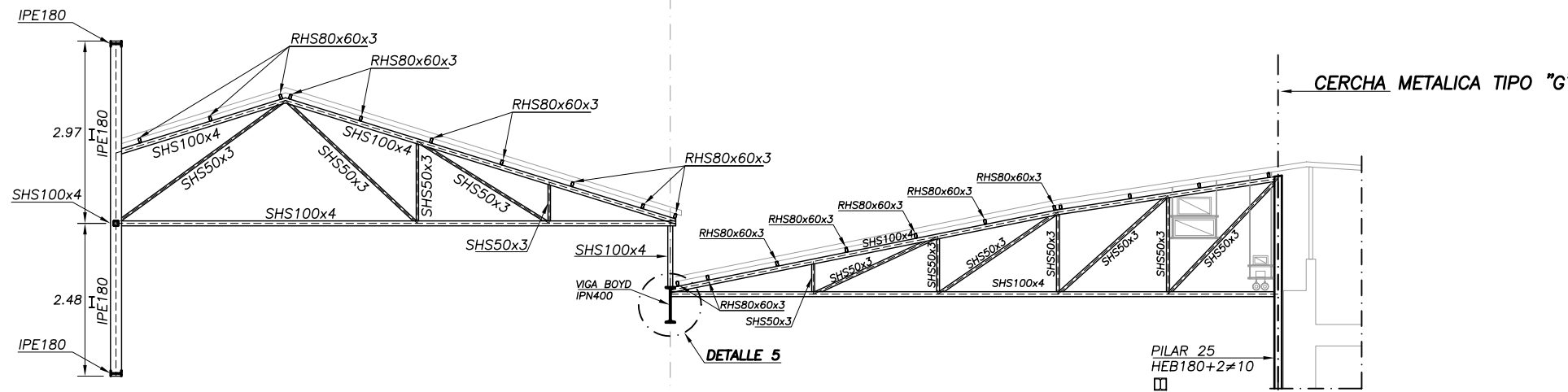
NOTA:
TODOS LOS DATOS RELATIVOS A LA GEOMETRIA DE ESTE PROYECTO (COTAS, HUECOS, REPLANTEO DE VIGAS Y PILARES, ETC.) SE VERIFICARAN EN OBRA.
EL REPLANTEO FINAL DEBERA SER APROBADO POR LA DIRECCION TECNICA.
LOS DATOS QUE FIGURAN EN LOS PLANOS SE REALIZARAN DE ACUERDO A LAS INSTRUCCIONES DE LA DIRECCION TECNICA DE LA OBRA.

NOTA:
LAS UNIONES DE LOS PERFILES METALICOS SE EJECUTARAN CON SOLDADURA A TOPE Y PREPARACION DE BORDES DE LOS PERFILES A UNIR

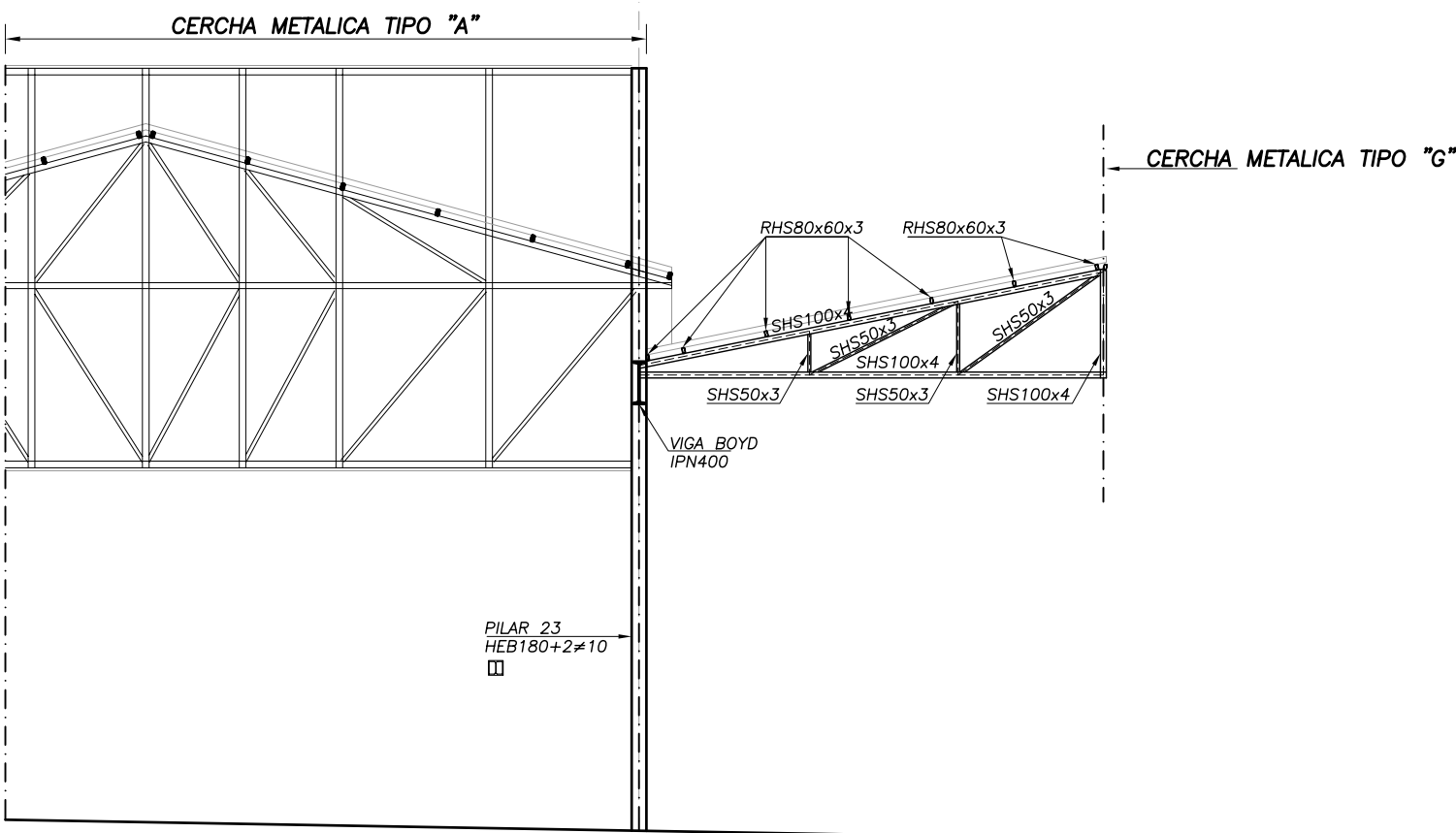
SECCIÓN 3 CERCHA METALICA TIPO "C" ESCALA 1:100



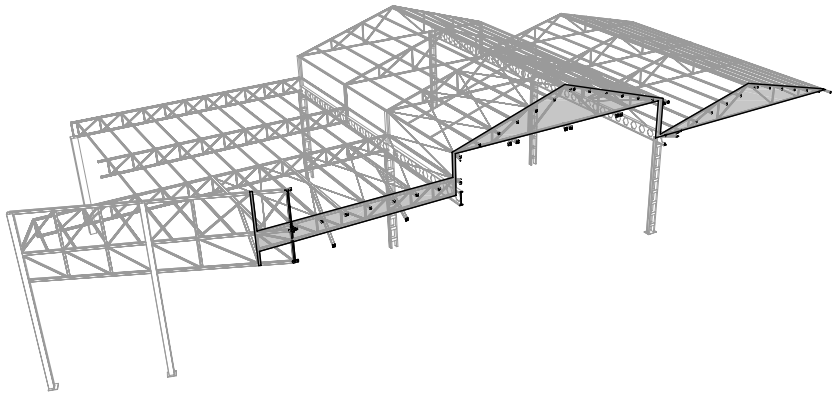
SECCIÓN 4 CERCHA METALICA TIPO "D" ESCALA 1:100



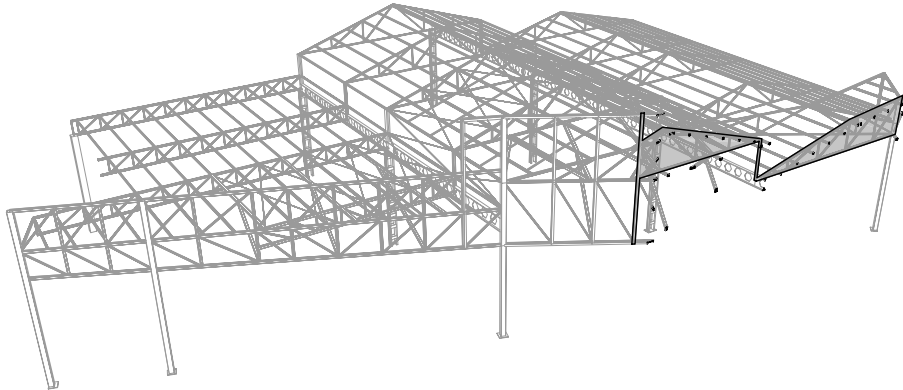
SECCIÓN 5 CERCHA METALICA TIPO "E" ESCALA 1:100



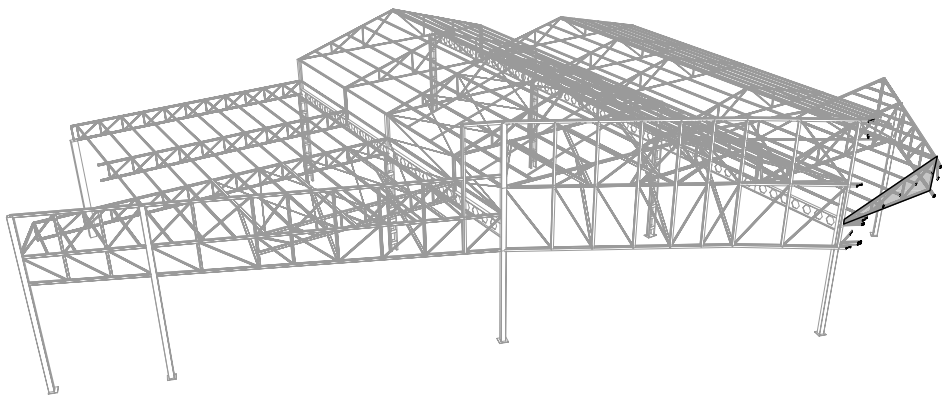
3D SECCIÓN 3 CERCHA METALICA TIPO "C"



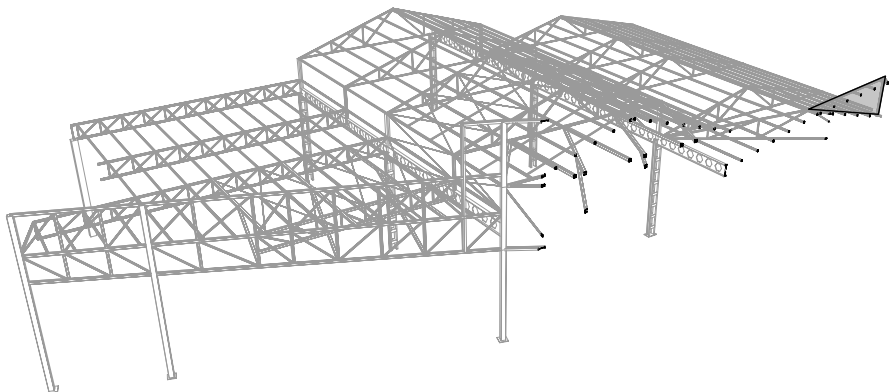
3D SECCIÓN 4 CERCHA METALICA TIPO "D"



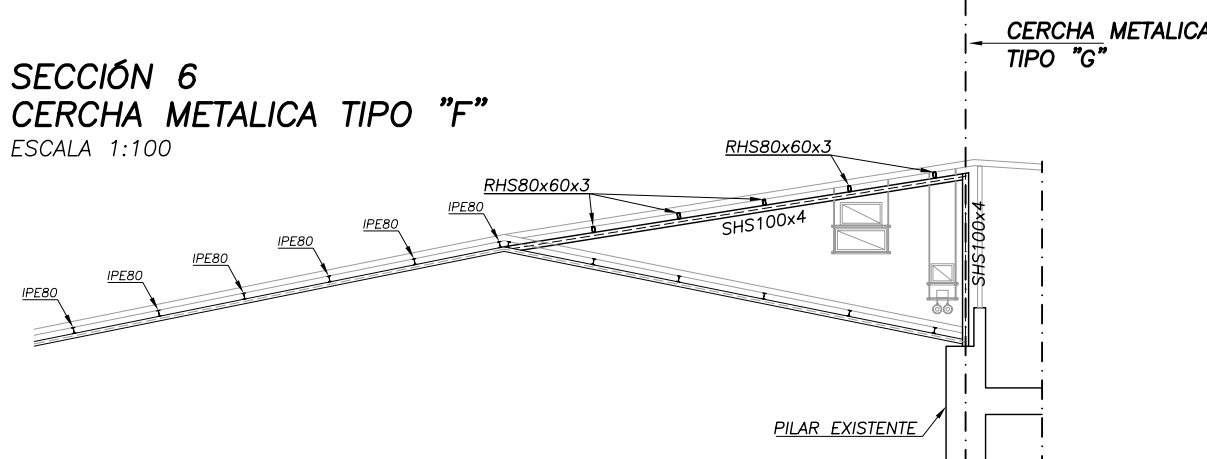
3D SECCIÓN 5 CERCHA METALICA TIPO "E"



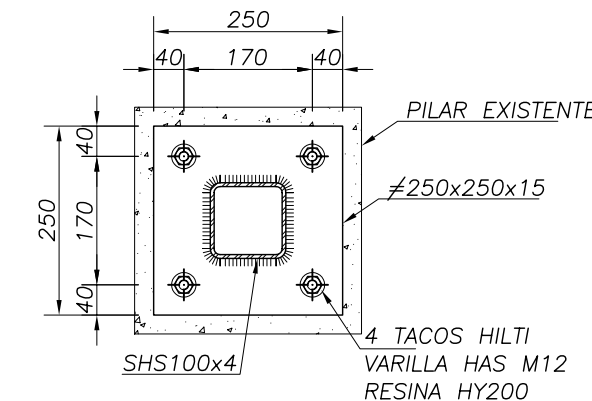
3D SECCIÓN 6 CERCHA METALICA TIPO "F"



SECCIÓN 6 CERCHA METALICA TIPO "F" ESCALA 1:100



DETALLE CHAPA DE APOYO SHS100x4 EN PILAR H.A. EXISTENTE ESCALA 1:10

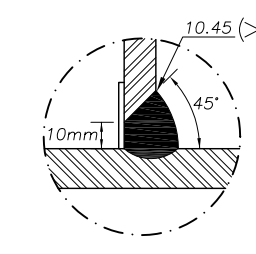


TUBOS ESTRUCTURALES ACERO DE CALIDAD S275 JR CHAPAS ACERO DE CALIDAD S275 JR : PERFILES LAMINADOS ACERO S275 JR						
CUADRO DE CARACTERISTICAS SEGUN UNE EN 10025						
Varillas de acero laminadas Acero calidad A6.8	LIMITE ELASTICO (N/mm2)		RESISTENCIA TRACCION (N/mm2)		CONTROL	
	e≤16mm	16<e≤40mm	40<e≤63mm	410	NORMAL	Y _s Y _T Y _R
	275	265	255			
	Módulo Elasticidad E : 210000 N/mm2					
	Módulo Rigidez G : 81000 N/mm2					
			Coeficiente de Poisson ν : 0.30		1 7.33 1.50	
			Coeficiente dilatación térmica : α=1.2x10 ⁻⁵ (°C) ⁻¹			
			Densidad : 7850 kg/m ³			
NOTA						
LAS SOLDADURAS A TOPE DE LA PERIFERIA DE ACERO SE REALIZARA DE ACUERDO CON LAS INDICACIONES DE LA NORMA Y EN ESPECIAL LAS INDICACIONES DE PREPARACION DE BORDOS DE LAS PIEZAS A UNIR						

NOTAS DE EJECUCION DE GALVANIZADO

1. TODA LA ESTRUCTURA METALICA SE GALVANIZARA EN CALIENTE DE ACUERDO CON UNE 37-508.
2. TODOS LOS PERFILES CON SECCIONES HUECAS SE GALVANIZARAN DE ACUERDO CON UNE 37-505.
3. EN LOS PERFILES HUECOS SE PRACTICARAN LAS PERFORACIONES INTERIORES NECESARIAS PARA EL BARGO DE GALVANIZACION.
4. LAS UNIONES SOLDADAS SE PROTEGERAN POSTERIORMENTE CON GALVANIZACION EN FRIO MEDIANTE PROYECCION DE KIM ZINC (AER).
5. LOS PERFILES DEBEN ENCONTRARSE EN CONTINUIDAD ESTRUCTURAL. LA UNION SE REALIZARA POR SOLDADURA A TOPE CON PREPARACION DE BORDES.

UNIONES A TOPE EN T



- Uniones a tope con preparación de bordes.
- Tipo de borde V unilateral con chapa dorsal en las caras inaccesibles.

CARACTERISTICAS DE SOLDADURA ACERO S275JR			
ELECTRODO	Resistencia a tracción : >42 kg/mm2		
	Alargamiento : >22 %		
	Resiliencia : >5 Kgm/cm2		
SOLDADURAS A TOPE	Soldaduras continuas en toda la longitud de la unión con preparación de bordes en las piezas a unir.		
	Los valores límite de la garganta de soldadura (a) en uniones de fuerza en ángulo, para espesores de chapa a1<=a2		
	Espesor chapa a1 (mm)		
	Valor mín según a1 (mm)		
VALORES DE DIAMETRO MINMO DE MANDRILES DE ARMADURA ACERO CORRUGADO (en cm)	Ø Barras (mm)	B400S	B500S
PATILLAS	Ø	4ø	4ø
CURVAS	Ø	10ø	12ø
ESTRIBOS	Ø	>3ø	>3ø

7.1-7.7	5.0	3.0
8.1-8.7	5.0	3.0
8.5-9.1	5.0	3.0
9.5-9.9	6.0	4.0
10.0-10.6	7.0	4.0
10.7-11.3	7.5	4.0
11.4-12.0	8.0	4.0
12.1-12.7	8.5	4.0
12.8-13.4	9.0	4.5
13.5-14.1	9.5	4.5
14.2-15.5	10.0	5.0
15.6-16.9	11.0	5.5
17.0-18.3	12.0	6.0
18.4-19.7	13.0	6.5
19.8-21.2	14.0	7.0
21.3-22.6	15.0	7.5
22.7-24.0	16.0	8.0
24.1-25.4	17.0	8.5
25.5-26.8	18.0	9.0
26.9-28.2	19.0	9.5
28.3-31.1	20.0	10.0
31.2-33.9	22.0	7.5
34.0-36.0	24.0	8.0

LONGITUD DE ANCLAJE DE ARMADURA EN PROLONGACION RECTA (cm)			
Fck=25 N/mm2 Fyk=500 N/mm2			
DIAMETRO mm.	POSICION I Adherencia buena		POSICION II Adherencia deficiente
	Adherencia buena		
8	20	30	
10	25	36	
12	30	44	
16	40	60	
20	60	84	
25	94	131	
Reducir las longitudes al 30% con terminación en patilla normalizada			

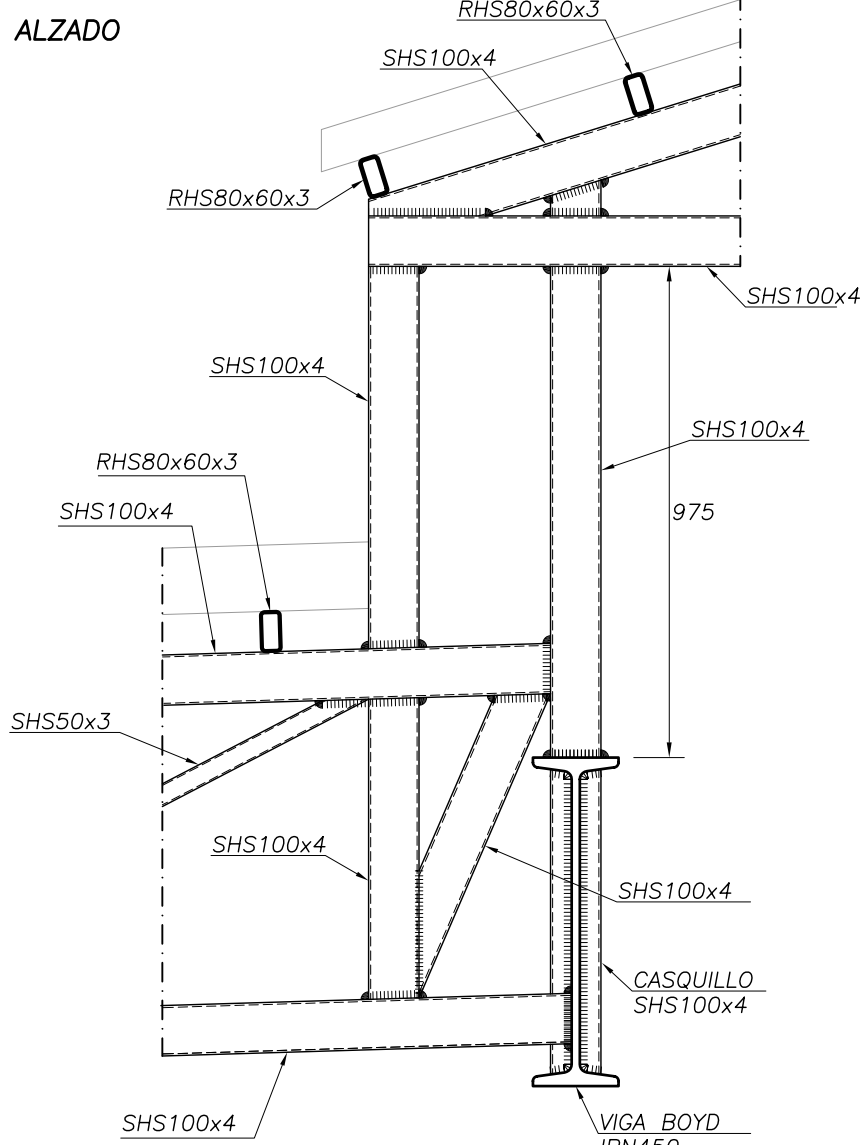
Reducir las longitudes al 30% con terminación en patilla normalizada

CUADRO DE CARACTERISTICAS GENERALES EN ELEMENTOS DE HORMIGÓN ARMADO SEGÓN NORMA EHE					
ELEMENTOS	TODA LA OBRA	ORIENTACION	PILARES MUROS H.A.	FORJADOS L.O.S.H. H.A.	
HORMIGÓN					
AMBIENTE DE EXPOSICION Art. 8.2 EHE	Clase General		Ila		
	Clase Especifica				
	Resistencia Mínima Agua/Cemento		0.60		
	Cantidad Mínima Cemento Kg/m3		275		
TIPO	Cemento		CEN 31/A-V 42.5		
	Armadura		B400S/B500S		
	Espesor de la capa de hormigón		20 mm		
	Tipo de hormigón		B500S		
SOLUCION	COMPACTACION		VIBRADO		
	Asiento		6-9		
	Resistencia característica		> 20		
	Acciones persistentes o transitorias		> 29		
ACERO	Designación		B-500S		
	Límite Elástico N/mm2		500		
	Designación		B-500S		
	Límite Elástico N/mm2		500		
MALLAS ELECTROSOLDADAS	Designación		500		
	Límite Elástico N/mm2		500		
	Nivel de control		NORMAL		
	Malla menor UNE 38-068-94		1.5		
EJECUCION	Nivel de control		NORMAL		
	Variable		1.50		
	Permanente		1.35		
	Observaciones		• UTILIZAR SUPERFUNDICANTE SIKAMENT NF. • HORMIGÓN DE LIMPIEZA hL=150/F/30		

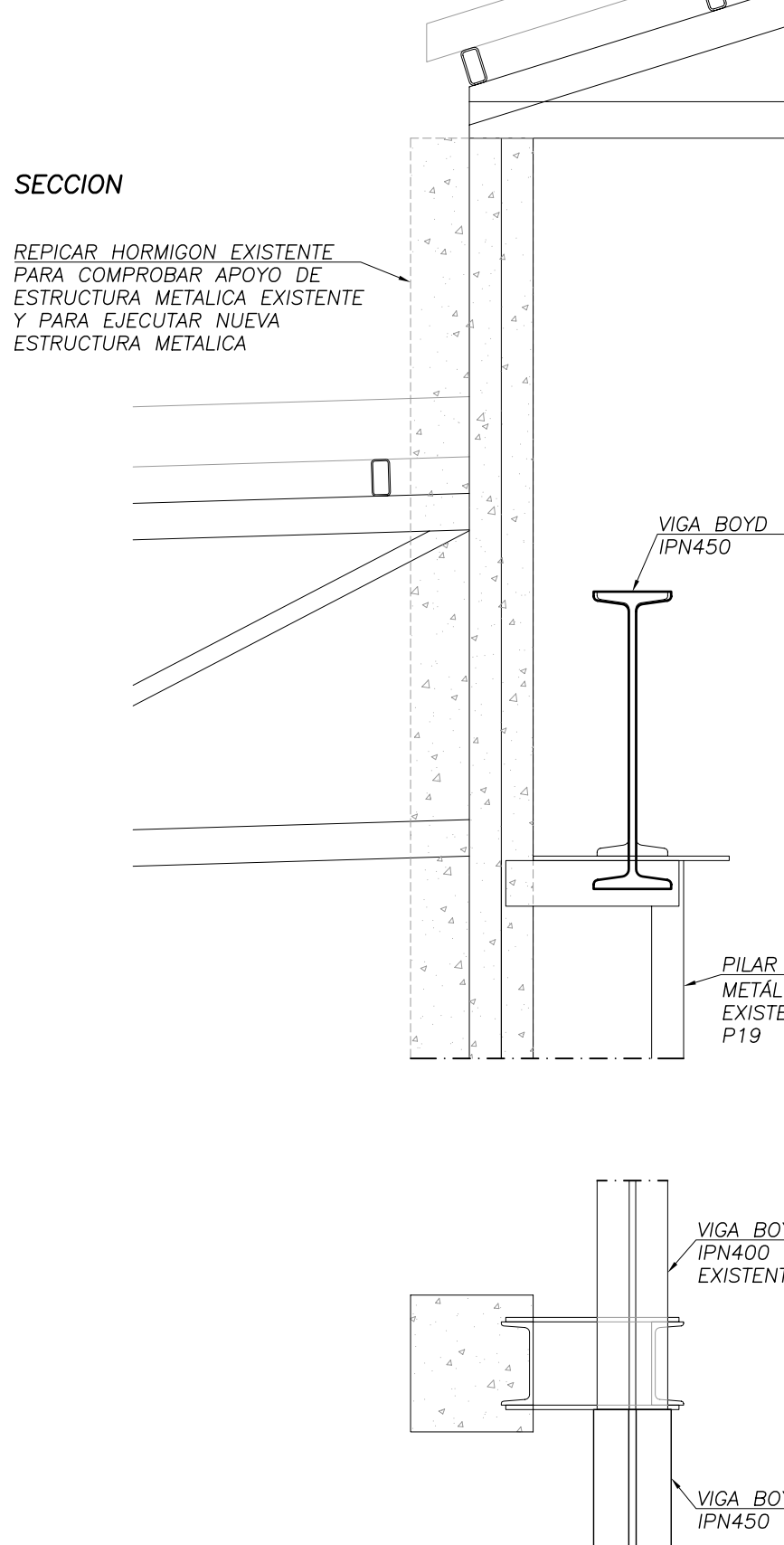
RECUBRIMIENTOS DE ARMADURA CLASE DE EXPOSICION: Ila Fck<40			
Recubrimiento mínimo	Recubrimiento nominal	Recubrimiento nominal (Incremento sobre el interés)	Recubrimiento nominal (Incremento sobre el interés)
20mm	20mm	+ 0mm	+ 10mm
			70mm

NOTAS			
TODA LA INFORMACION RECOGIDA EN LOS PLANOS SE COMPLETA CON EL RESTO DE DOCUMENTOS QUE INTEGRAN EL PROYECTO (MEMORIA, CALCULOS, PLEGO DE CONDICIONES TECNICAS).			
TODA MODIFICACION DEBERA SER APROBADA POR LA DIRECCION FACULTATIVA Y RECOGIDA PREVIAMENTE EN UN PLANO QUE DEBERA FIRMAR Y FIRMAR COMO "APROBADO".			
ANTES DE LA COLOCACION EN OBRA DE LOS MATERIALES SE DEBERA ENTREGAR A LA DIRECCION FACULTATIVA LOS CERTIFICADOS DE CADA UNO DE ELLOS, ASI COMO EL PLANO DE COLOCACION DEL FORJADO Y COPIA DE LA AUTORIZACION DE USO Y FICHA DE CARACTERISTICAS TECNICAS.			
SOLO SON VALIDAS LAS DIMENSIONES REFERENCIADAS CON COTAS.			
TODOS LOS ELEMENTOS AUXILIARES NECESARIOS PARA LA CONSTRUCCION DEL EDIFICIO DEBERAN TENER LA APROBACION DE LA DIRECCION FACULTATIVA Y DEL COORDINADOR DE SEGURIDAD. PARA ELLO LA EMPRESA CONSTRUCTORA DEBERA PRESENTAR LAS HOMOLOGACIONES DE LOS ELEMENTOS A UTILIZAR, AJUSTADAS A LA DISPOSICION CONCRETA DE LA OBRA Y, EN LOS ELEMENTOS QUE LO REQUIERAN, UN PROYECTO ESPECIFICO REDACTADO POR UN TECNICO COMPETENTE EN LA MATERIA.			
TODOS LOS DATOS RELATIVOS A LA GEOMETRIA DE ESTE PROYECTO (COTAS, HUECOS, PENDIENTES, ETC.) SE VERIFICARAN CON LOS PLANOS DE ARQUITECTURA. LOS DATOS QUE FIGURAN EN LOS PLANOS SE REALIZARAN DE ACUERDO A LAS INSTRUCCIONES DE LA DIRECCION TECNICA DE LA OBRA.			
SE COMPROBARAN TODOS LOS HUECOS DE INSTALACIONES SEGUN PLANOS DE ARQUITECTURA, REPLANTANDO PASOS DE INSTALACIONES Y PASATUBOS. PREVALECIENDO EL REPLANTEO DE HUECOS SEGUN PLANOS DE ARQUITECTURA.			

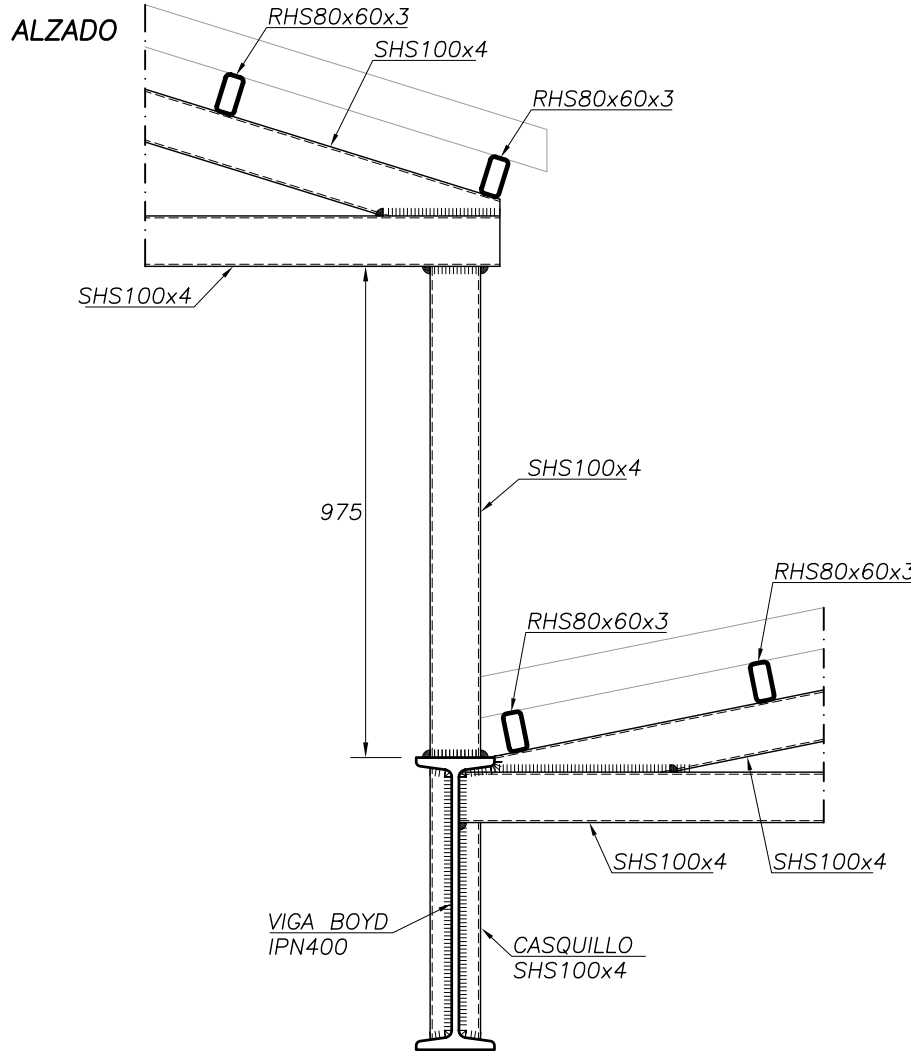
DETALLE 4 ESCALA 1:20



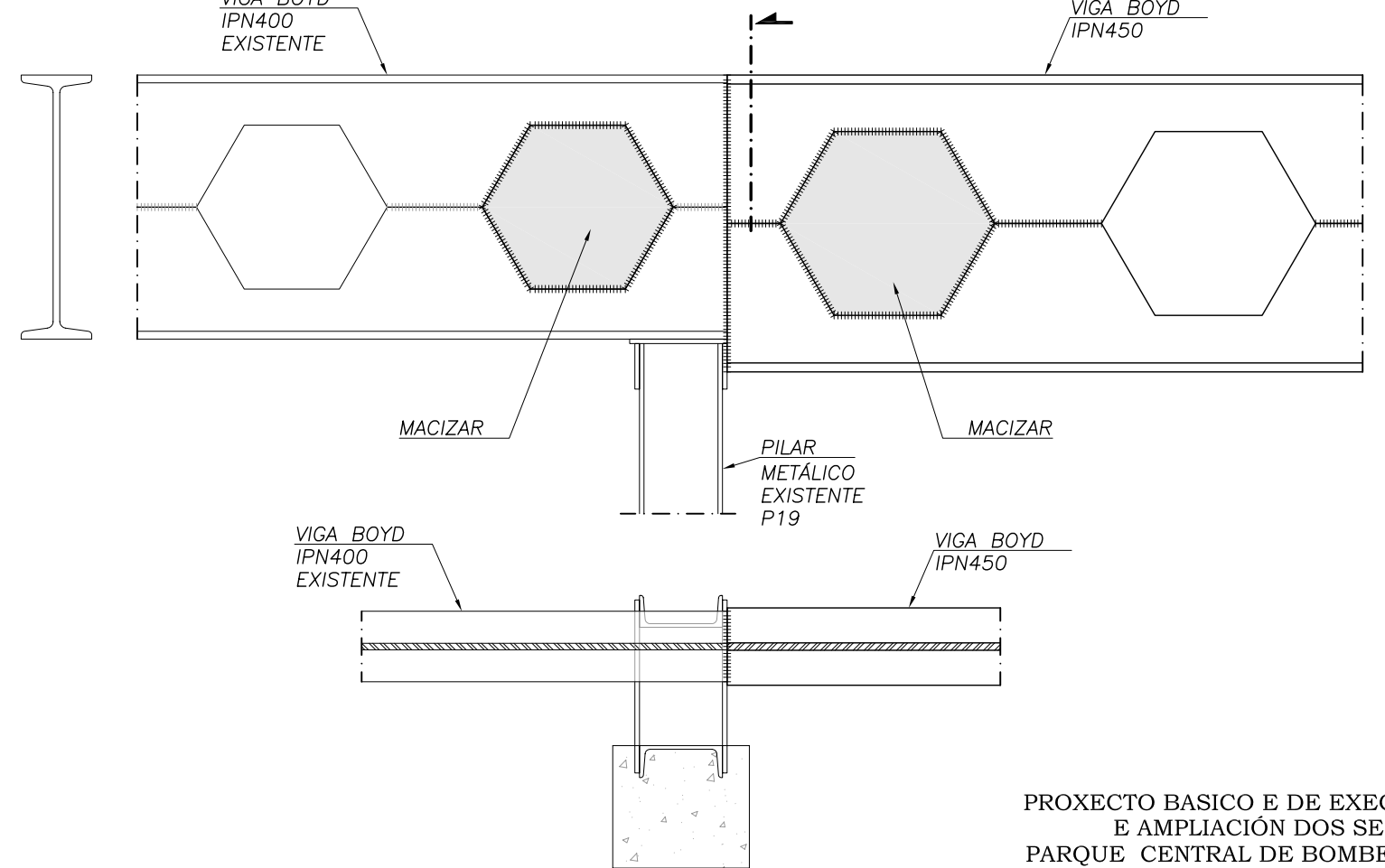
DETALLE 7 ESCALA 1:15



DETALLE 5 ESCALA 1:20



ALZADO



PROXECTO BASICO E DE EJECUCION DE ESTABLECIMIENTO, MEJORA E AMPLIACION DE SERVICIOS DE EXTINGUICION DE INCENDIOS NO PARQUE CENTRAL DE BOMBEIROS DE TEIS CONCELLO DE VIGO XERENCIA MUNICIPAL DE URBANISMO