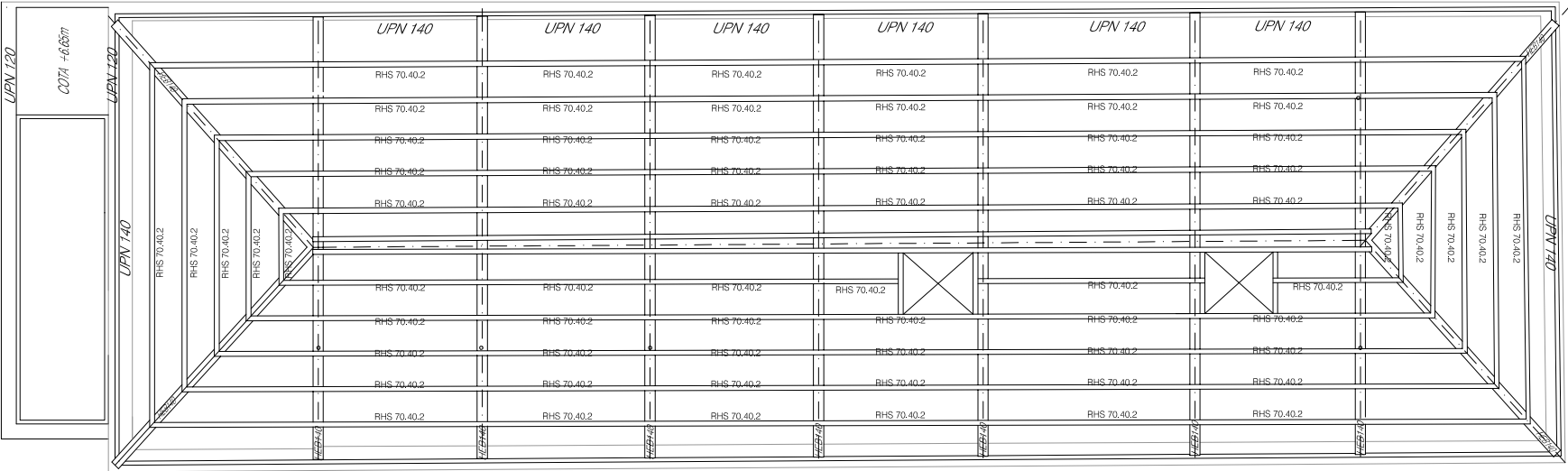
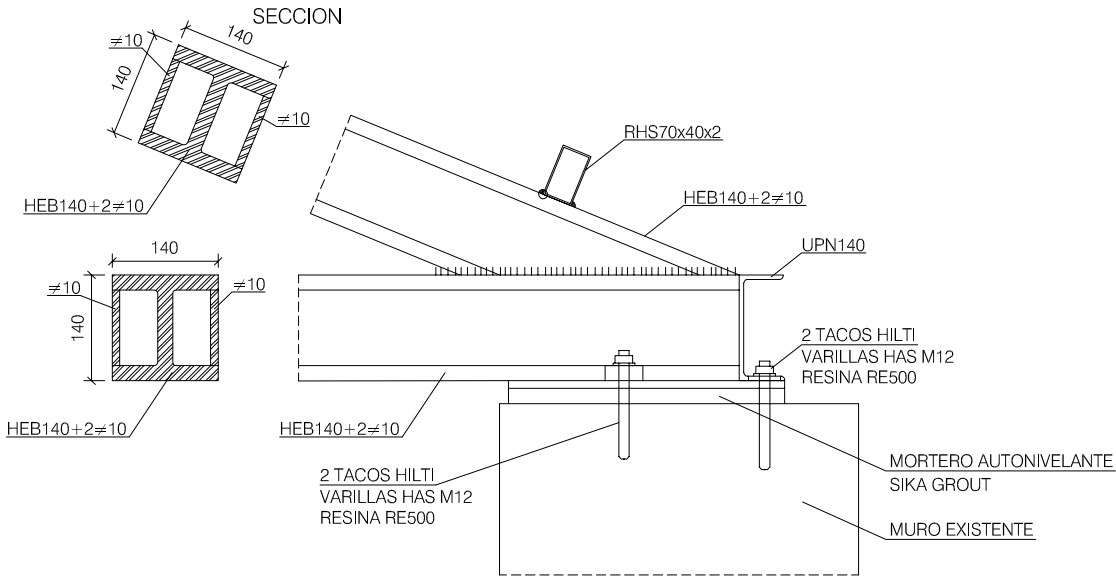


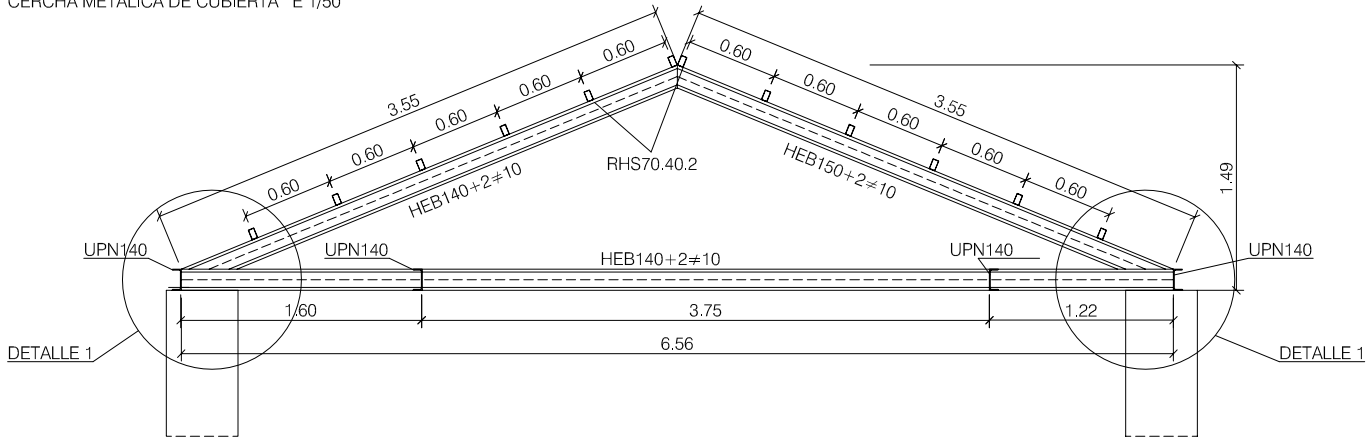
CARGAS		
Cubierta metálica de Zn	0.15 kN/m2	
2 Tableros +rastrel +aislamiento	0.50 kN/m2	
Falso techo	0.25 kN/m2	
Peso propio de correas	0.20 kN/m2	
Sobrecarga de instalaciones	0.10 kN/m2	
Maquina de instalaciones	10,00kN	
Sobrecarga Nieve y mantenimiento de uso	0.50 Kp/m2	
Sobrecarga Puntual	1.00kN	



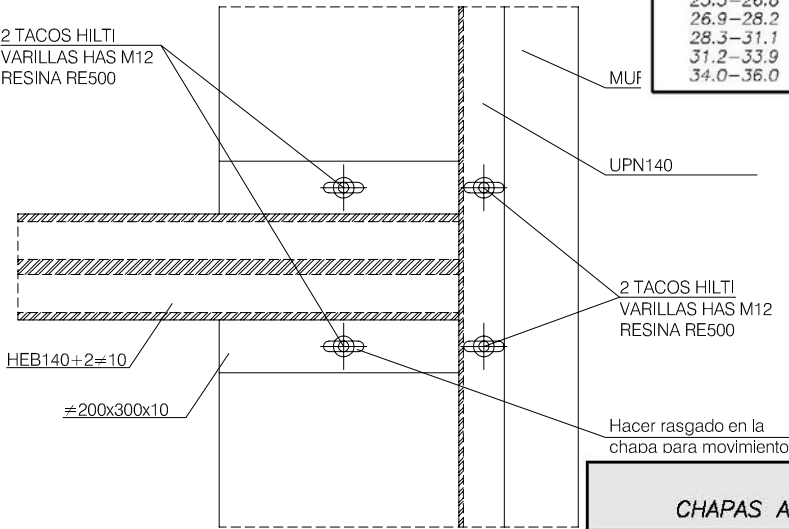
DETALLE 1. APOYO CERCHA METALICA EN MURO EXISTENTE. E 1/10



CERCHA METALICA DE CUBIERTA E 1/50



PLANTA



MATERIALES  
ACERO CHAPA  
UNE-36130 Z275 Galvanizada  
Límite elástico >24Kp/mm2  
Resistencia a tracción  
>36Kp/mm2

TRAMEX 30\*30\*4mm  
UNE-36130 Z275 Galvanizada  
Límite elástico >24Kp/mm2  
Resistencia a tracción  
>36Kp/mm2

CARACTERISTICAS DE SOLDADURA ACERO S275JR		
<b>ELECTRODO</b> Resistencia a tracción >42 Kg/mm2 Alargamiento >22 % Resiliencia >5 Kgm/cm2		
<b>SOLDADURAS A TOPE</b> Soldaduras continuas en toda la longitud de la unión con preparación de bordes en las piezas a unir.		
<b>SOLDADURAS EN ANGULO</b> Los valores límite de la garganta de soldadura (a) en uniones de fuerza en ángulo, para espesores de chapa e1<e2		
Espesor chapa e (mm)	Valor máx según e1 a(mm) >	Valor mín según e2 a(mm) >
4.0-4.2	2.5	2.5
4.3-4.9	3.0	2.5
5.0-5.6	3.5	2.5
5.7-6.3	4.0	2.5
6.4-7.0	4.5	2.5
7.1-7.7	5.0	3.0
7.8-8.4	5.5	3.0
8.5-9.1	6.0	3.5
9.2-9.9	6.5	3.5
10.0-10.6	7.0	4.0
10.7-11.3	7.5	4.0
11.4-12.0	8.0	4.0
12.1-12.7	8.5	4.5
12.8-13.4	9.0	4.5
13.5-14.1	9.5	5.0
14.2-15.5	10.0	5.0
15.6-16.9	11.0	5.5
17.0-18.3	12.0	5.5
18.4-19.7	13.0	6.0
19.8-21.2	14.0	6.0
21.3-22.6	15.0	6.5
22.7-24.0	16.0	6.5
24.1-25.4	17.0	7.0
25.5-26.8	18.0	7.0
26.9-28.2	19.0	7.5
28.3-31.1	20.0	7.5
31.2-33.9	22.0	8.0
34.0-36.0	24.0	8.0

UNIONES A TOPE EN "T"
UNIONES A TOPE CON PREPARACIÓN DE BORDES
TIPO DE BORDE "V" UNILATERAL CON CHAPA DORSAL EN LAS CARA INACCESIBLES
NOTAS
TODA LA INFORMACION RECOGIDA EN LOS PLANOS SE COMPLETA CON EL RESTO DE DOCUMENTOS QUE INTEGRAN EL PROYECTO (MEMORIA, CALCULOS, PUEGO DE CONDICIONES TECNICAS).
TODA MODIFICACION DEBERA SER APROBADA POR LA DIRECCION FACULTATIVA Y RECOGIDA PREVIAMENTE EN UN PLANO QUE DEBERA FECHAR Y FIRMAR COMO "APROBADO".
ANTES DE LA COLOCACION EN OBRA DE LOS MATERIALES SE DEBERA ENTREGAR A LA DIRECCION FACULTATIVA LOS CERTIFICADOS DE CADA UNO DE ELLOS, ASI COMO EL PLANO DE COLOCACION DEL FORJADO Y COPIA DE LA AUTORIZACION DE USO Y FICHA DE CARACTERISTICAS TECNICAS.
SOLO SON VALIDAS LAS DIMENSIONES REFERENCIADAS CON COTAS.
TODOS LOS ELEMENTOS AUXILIARES NECESARIOS PARA LA CONSTRUCCION DEL EDIFICIO DEBERÁN TENER LA APROBACION DE LA DIRECCION FACULTATIVA Y DEL COORDINADOR DE SEGURIDAD. PARA ELLO LA EMPRESA CONSTRUCTORA DEBERA PRESENTAR LAS HOMOLOGACIONES DE LOS ELEMENTOS A UTILIZAR, AJUSTADAS A LA DISPOSICION CONCRETA DE LA OBRA, Y EN LOS ELEMENTOS QUE LO REQUIERAN, UN PROYECTO ESPECIFICO REDACTADO POR UN TECNICO COMPETENTE EN LA MATERIA.

TUBOS ESTRUCTURALES ACERO DE CALIDAD S275 JR CHAPAS ACERO DE CALIDAD S275 JR : PERFILES LAMINADOS ACERO S275 JR								
CUADRO DE CARACTERISTICAS SEGUN UNE EN 10025								
Varillas de anclaje roscadas Acero calidad A6.8	LIMITE ELASTICO (N/mm2)			RESISTENCIA TRACCION (N/mm2)	CONTROL			
	e<16mm	16<e<40mm	40<e<63mm	410	NORMAL	Ys	Yfc	Yfs
	275	265	255			1	1.33	1.50
	Módulo Elasticidad E : 210000 N/mm2			Coeficiente de Poisson $\nu$ : 0.30				
	Módulo Rigidez G : 81000 N/mm2			Coeficiente dilatación térmica : $\alpha=1.2 \times 10^{-5} (^{\circ}C)^{-1}$				
				Densidad : 7.85 kN/m3				
	<b>NOTA</b> LAS SOLDADURAS A TOPE DE LA PERFILERIA DE ACERO SE REALIZARA DE ACUERDO CON LAS INDICACIONES DE LA NORMA Y EN ESPECIAL LAS INDICACIONES DE PREPARACION DE BORDES DE LAS PIEZAS A UNIR							

PROYECTO BASICO Y DE EJECUCION DE REHABILITACION DE EDIFICIO PARA CENTRO CIVICO  
BAIXADA A RIOS. TEIS. CONCELLO DE VIGO

PLANO E3 ESTRUCTURA DE CUBIERTA PROMOTOR CONCELLO DE VIGO  
COTA+5.25m ESCALA 1/100 JUNIO 2010